



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

RECIBO DE RETIRADA DE EDITAL PELA INTERNET

(enviar para e-mail: depcompras@bertioga.sp.gov.br ou licitacao.bertioga@gmail.com)

PREGÃO PRESENCIAL N° 72/2011

PROCESSO N° 8194/09

Denominação:

CNPJ n°:

Endereço:

e-mail:

Cidade

Estado:

Telefone:

Fax:

Contato:

Obtivemos, através do acesso à página www.bertioga.sp.gov.br, nesta data, cópia do instrumento convocatório da licitação acima identificada.

Local: _____, ____ de _____ de 2011.

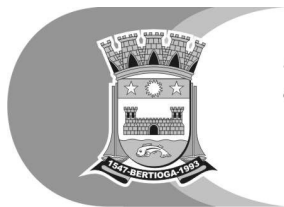
Nome:

Senhor Licitante,

Visando à comunicação futura entre esta Prefeitura Municipal e sua empresa, solicitamos a Vossa Senhoria preencher o recibo de retirada do Edital e remetê-lo à Seção de Licitações e Compras.

A não remessa do recibo exime a Prefeitura Municipal de Bertioga da comunicação, por meio de fax ou e-mail, de eventuais esclarecimentos e retificações ocorridas no instrumento convocatório bem como de quaisquer informações adicionais, não cabendo posteriormente qualquer reclamação.

Recomendamos, ainda, consultas à www.bertioga.sp.gov.br, licitações, para eventuais comunicações e ou esclarecimentos disponibilizados acerca do processo licitatório.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 72/2011

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 8194/09

DATA DE RECEBIMENTO DOS ENVELOPES: 29 de dezembro de 2.011 até às 09 h 20 m.

DATA DE ABERTURA DOS ENVELOPES: 29 de dezembro de 2.011 às 09 h 30 m.

A Prefeitura do Município de BERTIOGA por meio da Secretaria de Administração e Finanças, torna público que se acha aberta, nesta unidade, licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº. 72/2011, REGISTRO DE PREÇO** do tipo **MENOR PREÇO POR LOTE**, que será regida pela Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002, Decreto Municipal nº 1122/06 e 1152/06, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas posteriores alterações, bem como os Decretos Municipais nºs nº 1382 de 24 de abril de 2.009 e nº 8.663/2009 e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie, segundo as condições estabelecidas no presente instrumento convocatórias e nos seguintes anexos:

Anexo I - Especificações técnicas e quantitativos;

Anexo II - Modelo de Declaração de Credenciamento;

Anexo III - Modelo de Declaração que atende os requisitos de habilitação;

Anexo IV - Modelo de Declaração que não emprega menores de 18 (dezoito) anos em trabalhos noturnos e menores de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos;

Anexo V – Modelo de Declaração que, nos preços unitários ofertados estão inclusos todas as despesas diretas e indiretas, com o fornecimento dos equipamentos, em conformidade com as condições estabelecidas no Edital de Pregão Presencial nº 72/2011 e seus anexos;

Anexo VI – Modelo de Declaração assegurando a inexistência de impedimento legal para licitar com a Administração Pública;

Anexo VII – Modelo referencial de declaração de enquadramento na situação de micro-empresa/empresa de pequeno porte e inexistência de fatos supervenientes;

Anexo VIII – Modelo de Declaração expressa do interessado aceitando as condições do presente edital e das especificações;

Anexo IX – Modelo Proposta Comercial;

Anexo X – Minuta da Ata de Registro de Preços;

Anexo XI – Dados para elaboração do contrato;

Anexo XII – Quantidades máximas e mínimas.

Os envelopes contendo a proposta e os documentos de habilitação serão recebidos no endereço abaixo mencionado, na sessão pública de processamento do Pregão, **no dia: 29 de dezembro de 2.011 até às 09 h 20m**, após o credenciamento dos interessados que se apresentarem para participar do certame.

A sessão de processamento do pregão será realizada na Seção de Licitações e Compras, na Rua: Luiz Pereira de Campos, nº 901, Bertioga/SP, iniciando- **no dia: 29 de dezembro de 2.011 às 09 h 30m**, quando será dado início ao processamento do Pregão, que será conduzido pelo Pregoeiro com o auxílio da Equipe de Apoio.



1 – DO OBJETO E RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

1.1. – O presente pregão tem como objetivo o **Registro de Preços para aquisição de Móveis (arquivos, armários e outros), para utilização de todas Secretarias desta municipalidade, conforme solicitado pela da Secretaria de Administração e Finanças**, de acordo com as especificações contidas no **ANEXO I**, que é parte integrante deste edital.

1.2. – As despesas decorrentes da contratação, objeto desta licitação conta dos recursos consignados no orçamento vigente, nas seguintes dotações: fichas nº 010820.12.361.0031.1001.4.4.90.52.105, 010820.12.365.0032.1001.4.4.90.52.116, 010822.12.361.0033.1001.4.4.90.52.135 e 010825.12.365.0034.1001.4.4.90.52.156.

2 – DA PARTICIPAÇÃO

2.1. – Poderão participar da presente licitação exclusivamente pessoas jurídicas que atenderem às exigências deste edital.

2.2. – Será vedada a participação de empresas na licitação quando:

2.1.1. – Declaradas inidôneas por ato do Poder Público.

2.2.2. – Sob processo de recuperação judicial, extrajudicial ou falência.

2.2.3. – Impedidas de licitar e contratar com a Administração Municipal de Bertioga;

3 – DO CREDENCIAMENTO NA SESSÃO DO PREGÃO

3.1 - Aberta a sessão, o representante legal da licitante terá confirmado seu credenciamento junto ao Pregoeiro, através de instrumento que o legitime a participar do PREGÃO, devendo, ainda, no ato de credenciamento, identificar-se exibindo a carteira de identidade ou outro documento equivalente.

3.1.2 - O credenciamento far-se-á por um dos seguintes meios:

3.1.2.1 - Instrumento público ou particular de credenciamento, com firma reconhecida, pelo qual a empresa licitante tenha outorgado poderes aos credenciados para representá-la em todos os atos do certame, em especial para formular ofertas e para recorrer ou desistir de recurso (vide modelo referencial de credenciamento – **anexo II**), sendo que, somente no caso de instrumento particular, deverá estar acompanhado do contrato social ou estatuto da empresa, no caso de sociedade anônima, acompanhado da eleição de seus administradores.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

3.1.2.2 - Cópia do contrato ou estatuto social da licitante, quando sua representação for feita por um de seus sócios, proprietários, dirigentes ou assemelhados, acompanhado da ata de eleição da diretoria, em se tratando de sociedade anônima.

3.1.2.3- A empresa ou empresário, para se valer dos benefícios da Lei Complementar 123 de 2006, deverá apresentar, em separado, no ato da entrega dos envelopes exigidos na licitação, declaração que comprove sua condição de microempresa ou empresa de pequeno porte.

3.1.2.3.1. A licitante deverá declarar, sob as penas do artigo 299 do Código Penal, que se enquadra na situação de microempresa ou empresa de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, bem assim que inexistem fatos supervenientes que conduzam ao seu desenquadramento desta situação, conforme modelo do **anexo VII** deste Edital.

3.1.2.3.1.1. A declaração deverá ser subscrita por quem detém poderes de representação da licitante e por seu contador, com firma reconhecida (neste caso poderá ser apresentada uma declaração com validade de até 90 [noventa] dias).

3.1.2.3.2. A falsidade das declarações prestadas, objetivando os benefícios da Lei Complementar nº 123 de 2006, poderá caracterizar o crime de que trata o art. 299 do Código Penal, sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e das sanções administrativas previstas na legislação pertinente, mediante o devido processo legal, e implicará, também, a inabilitação da licitante, se o fato vier a ser constatado durante o trâmite da licitação.

3.1.2.3.3. A falta da declaração de enquadramento da licitante como microempresa ou empresa de pequeno porte, ou sua imperfeição, não conduzirá ao seu afastamento da licitação, mas tão somente dos benefícios da referida Lei Complementar nº 123, de 2006, salvo se a própria licitante desistir de sua participação no certame, na sessão pública de abertura da licitação, retirando seus envelopes.

3.1.2.4 - Declaração dando ciência de que a licitante cumpre plenamente os requisitos de habilitação (Declaração de Cumprimento das Condições de Habilitação), conforme modelo constante do **anexo III**. Tal declaração deve, obrigatoriamente, ser entregue fora dos envelopes, sob pena de ser a licitante impedida de participar do certame (**fora dos envelopes**)

3.1.2.5 - A microempresa ou empresa de pequeno porte, assim qualificada, deverá apresentar toda a documentação exigida no edital, podendo todavia existir, no que tange à regularidade fiscal, documentos que apresentem alguma restrição, sem que isso impeça a continuidade de sua participação na licitação.

3.1.3 - Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – **CNPJ**, com data de expedição não superior a 90 (noventa) dias antes da data de apresentação dos envelopes;

3.1.4 - Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração/credenciamento, poderá representar mais de uma empresa neste PREGÃO, sob pena de exclusão sumária das representadas.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

3.2 - Os documentos supra referidos poderão ser apresentados no original ou por qualquer processo de cópia autenticada por Cartório competente, podendo ainda receber autenticação pelos membros da Equipe de Apoio, mediante apresentação dos originais para confronto ou publicação em órgão de imprensa oficial e serão retidos para oportuna juntada no processo administrativo.

3.3 - Somente poderão participar da fase de lances verbais os representantes devidamente credenciados. A empresa que tenha apresentado proposta, mas não esteja devidamente representada, terá sua proposta acolhida, porém não poderá participar das rodadas de lances verbais.

4 – DA IDENTIFICAÇÃO DOS ENVELOPES

4.1. – Do envelope nº 01 – Proposta Comercial;

4.1.1. – O envelope 01 deverá conter a Proposta de Preços propriamente dita, bem como os demais documentos exigidos neste Edital, em envelope hermeticamente fechado, contendo em sua parte externa e frontal os seguintes dizeres:

Envelope nº. I – Proposta;

Prefeitura do Município de Bertioga
NOME DO INTERESSADO (conforme cadastro no CNPJ, endereço completo)
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 72/2011
PROCESSO ADM. Nº 8194/09
DATA DE ABERTURA: 29/12/2011
HORÁRIO: 09:30.
ENVELOPE Nº 01 – PROPOSTA COMERCIAL

4.2. – Do envelope nº 02 – Documentos de Habilitação:

4.2.1. – O envelope nº 02 deverá conter a documentação relativa à habilitação jurídica, qualificação econômico-financeira, qualificação técnica e regularidade fiscal, em envelope hermeticamente fechado, contendo em sua parte externa e frontal os seguintes dizeres:

Prefeitura do Município de Bertioga
NOME DO INTERESSADO (conforme cadastro no CNPJ, endereço completo)
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 72/2011
PROCESSO ADM. Nº 8194/09
DATA DE ABERTURA: 29/12/2011
HORÁRIO: 09:30.
ENVELOPE Nº 02 – DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO



5 – DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

5.1. – No dia e hora indicados no preâmbulo do presente Edital, o representante de cada empresa deverá apresentar, simultaneamente, 02 (dois) envelopes: nº 01 – Proposta Comercial e nº 02 – Documentos de Habilitação, ambos fechados e indevassáveis, e ainda a Declaração de Pleno Atendimento aos Requisitos de Habilitação (**conforme Anexo VI**), que deverá ser apresentada fora dos respectivos envelopes;

5.1.1. – A empresa que participar do certame declarando que cumpre os requisitos de habilitação e não cumpri-los, será inabilitada.

5.2. DO ENVELOPE Nº 01 – PROPOSTA COMERCIAL

5.2.1. – O envelope nº 01 deverá conter a proposta comercial, nos termos do modelo constante do **Anexo IX**;

5.2.2. – A proposta comercial deverá observar as exigências estabelecidas neste instrumento, os respectivos preços unitários e totais, expressos em algarismos e por extenso;

5.2.3. – A proposta deverá ser apresentada em papel timbrado da empresa em única via, sem rasuras, emendas, ressalvas ou entrelinhas e redigida em apenas uma face da folha, em linguagem clara e objetiva e conterá:

5.2.3.1. – Razão social, endereço, C.N.P.J., telefone, e-mail e fax;

5.2.3.2. – Especificação clara e completa, conforme padrões definidos no **Anexo I**;

5.2.3.3. – Preços unitários e totais;

5.2.3.3.1. – Os preços devem ser cotados em moeda nacional e com centavos de no máximo 02 (duas) casas decimais por vírgula;

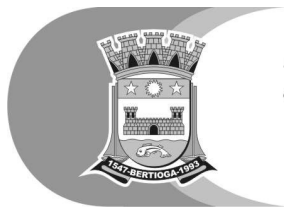
5.2.3.3.2. – Os preços ofertados devem ser compatíveis com o mercado;

5.2.3.3.3. – A empresa deverá ofertar seu preço, computados todos os custos básicos, diretos e indiretos, bem como encargos sociais e trabalhistas e quaisquer outros custos ou despesas que incidam ou venham a incidir direta ou indiretamente sobre o objeto ofertado, tais como frete, embalagens de demais concernentes à plena e satisfatória entrega do objeto no prazo estipulado.

5.2.3.4. – Nome e número do Banco, número da agência e conta-corrente da empresa. O descumprimento deste item não acarretará a desclassificação da proposta da empresa;

5.2.3.5. – Assinatura e identificação do responsável ou procurador da empresa;

5.2.4. – Para efeito de julgamento, havendo divergência entre o valor expresso em algarismos e por extenso, prevalecerá o valor por extenso;



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

5.2.5. – O prazo de validade da proposta deverá ser de no mínimo 60 (sessenta) dias corridos, contados de sua apresentação;

5.2.6. – A apresentação de propostas implica na total aceitação de todas as condições estabelecidas no instrumento convocatório e de seus anexos.

5.2.7 – Declaração Modelo de Declaração que, nos preços unitários ofertados estão inclusos todas as despesas diretas e indiretas, com o fornecimento dos equipamentos, em conformidade com as condições estabelecidas no Edital de Pregão Presencial nº 72/2011 e seus anexos (**Anexo V**).

5.3. – DO ENVELOPE Nº 02 – DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO:

5.3.1. – A documentação relativa à HABILITAÇÃO JURÍDICA consistirá em:

5.3.1.1. – Cédula de Identidade dos sócios;

5.3.1.2. – Registro Comercial, no caso de empresa individual;

5.3.1.3. – Ato constitutivo, estatuto ou contrato social da proponente, devidamente registrado no órgão competente, demonstrando constar do seu objeto social compatível com o objeto desta licitação (**em original ou qualquer processo de cópias autenticadas, podendo ainda receber autenticação pelos membros da Comissão, mediante apresentação dos originais para confronto ou publicação em órgão de imprensa oficial**) – Caso tenha sido apresentado este documento no credenciamento, fica a critério da licitante atender este item;

5.3.1.4. – Inscrição do ato constitutivo acompanhada de prova de diretoria em exercício, no caso de sociedades civis;

5.3.1.5. – Decreto de autorização em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País;

5.3.2. – A DOCUMENTAÇÃO RELATIVA À REGULARIDADE FISCAL CONSISTIRÁ EM:

5.3.2.1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – **CNPJ**, com data de expedição não superior a 90 (noventa) dias antes da data de apresentação dos envelopes;

5.3.2.2. Prova de inscrição no **Cadastro de Contribuintes Estadual e/ou Municipal**, se houver, relativo à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto deste certame.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

5.3.2.3. Prova de regularidade para com as Fazendas **FEDERAL, ESTADUAL e MUNICIPAL** da sede da licitante, conforme segue:

5.3.2.3.1. Prova de regularidade para com a Fazenda Federal relativa à sede da licitante, que deverá ser comprovada através da apresentação da Certidão Conjunta de Regularidade de Débitos Relativos a Tributos Federais e à **Dívida Ativa da União**, expedida pela Secretaria da Receita Federal;

5.3.2.3.2. Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual da sede da licitante, relativa aos tributos relacionados com a prestação licitada (**ICMS**);

5.3.2.3.3. Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal da sede da licitante, relativa aos tributos relacionados com a prestação licitada (**Mobiliário**);

5.3.2.4. Prova de regularidade relativa à Seguridade Social (**INSS**), demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei, através de Certidão Negativa de Débito – CND.

5.3.2.5. Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – **FGTS**, através de Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, emitida pela Caixa Econômica Federal.

As provas de regularidade deverão ser feitas por Certidão Negativa ou Certidão Positiva com efeitos de Negativa. As certidões poderão ser obtidas através de sistema eletrônico junto à internet, ficando a aceitação condicionada a confirmação de sua validade por parte da Comissão. Considera-se positiva com efeitos de negativa a certidão de que conste a existência de créditos não vencidos; em curso de cobrança executiva em que tenha sido efetivada a penhora; ou cuja exigibilidade esteja suspensa por moratória, ou depósito de seu montante integral, ou reclamações e recursos, nos termos das leis reguladoras do processo tributário administrativo ou concessão de medida liminar em mandado de segurança.

5.3.3 – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

a) Atestado (s) fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado para comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto da licitação.

b) Atestado(s) o(s) atestado(s)/certidão(ões) deverá(ao) ser apresentado(s) em papel timbrado, original ou cópia reprográfica autenticada, assinado(s) por autoridade ou representante de quem o(s) expediu, com a devida identificação.

5.3.4. – A DOCUMENTAÇÃO RELATIVA À QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA CONSISTIRÁ EM:



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

5.3.4.1. – Balanço Patrimonial e Demonstrações Contábeis do último exercício social que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrados há mais de 03 (três) meses da data da apresentação da proposta, substituindo-se por balanço de abertura nos casos de empresas com menos de (01) um ano de atividade, ou em se tratando de Sociedades Anônimas ou por ações, apresentados em publicações em órgão oficial.

5.3.4.2. – Certidão Negativa de **Falência e Recuperação Judicial**, de acordo com a Lei Federal nº 11.101 de 09 de fevereiro de 2005 e suas alterações, expedida pelo distribuidor ou distribuidores judiciais da sede da pessoa jurídica, com data de expedição não superior a 60 (sessenta) dias antes da data de apresentação dos envelopes.

5.3.5. – DECLARAÇÕES

5.3.5.1. Declaração expressa do interessado aceitando as condições do presente edital e das especificações (**anexo VIII**);

5.3.5.2. Declaração da licitante de que se encontra em situação regular perante o Ministério do Trabalho, nos termos do art.7º, XXXIII da Constituição Federal (**anexo IV**);

5.3.5.3. Declaração de que a licitante não se encontra em processo de liquidação, ou falência, não esteja impedida de contratar com a Administração Pública ou qualquer dos seus Órgãos Descentralizados, não tenha sido considerada inidônea ou impedida de participar de licitações processadas nos âmbitos Federal, Estadual ou Municipal, e que não possui nenhum funcionário da Prefeitura integrado ao seu Corpo Diretivo, Conselho ou quadro de funcionários (**anexo VI**);

5.3.5.4. – Dados para elaboração do contrato (**Anexo XII**).

Os documentos supra referidos (V – Da Habilitação) poderão ser apresentados no original ou por qualquer processo de cópia autenticada por Cartório competente, podendo ainda receber autenticação pelos membros da Equipe de Apoio, mediante apresentação dos originais para confronto ou publicação em órgão de imprensa oficial e serão retidos para oportuna juntada no processo administrativo.

Documentos sem validade expressa considerar-se-á 90 (noventa) dias da data de emissão, exceto para os documentos cuja validade é determinada por lei específica ou conte sua validade no item V - Habilitação

6 – DA REALIZAÇÃO DO PREGÃO

6.1. – Os procedimentos a serem adotados para a realização do Pregão, serão os seguintes:



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

6.1.1. – No dia, hora e local designado neste edital, as empresas deverão estar legalmente representadas por sócio, diretor ou terceiros devidamente credenciados, com poderes específicos para formulação de lances verbais e para a prática de todos os demais atos inerentes ao certame.

6.1.2. – Instalada a sessão pública do Pregão, o Pregoeiro receberá a Declaração de Pleno Atendimento aos Requisitos de Habilitação, bem como os respectivos envelopes, e realizará o devido credenciamento das empresas presentes.

6.1.2.1. – A não apresentação da Declaração de Pleno Atendimento aos Requisitos de Habilitação (anexo VI), importará na **desclassificação e inabilitação** da empresa.

6.1.3. – As propostas serão classificadas provisoriamente, em ordem crescente de menor proposta de valor total.

6.1.4. No curso da sessão, uma vez definida a classificação provisória, o Pregoeiro convidará individualmente as empresas ofertantes de propostas de preços até 10% (dez por cento) superiores a menor proposta, de forma seqüencial, a apresentar lances verbais, a partir do autor da proposta classificada de maior preço e os demais, em ordem decrescente de valor.

6.1.5. – Não havendo pelo menos 03 (três) ofertas nas condições definidas no inciso anterior, poderão os autores das melhores propostas, até no máximo de 03 (três), oferecer novos lances verbais e sucessivos, quaisquer que sejam os preços oferecidos.

6.1.5.1. – Os lances deverão incidir sobre o valor total.

6.1.6. – Caso não se realize lances verbais serão verificados a conformidade das propostas que oferecem o menor preço com o parâmetro de preço contido no processo administrativo, que não poderá ser ultrapassado, bem como sua exeqüibilidade.

6.1.7. – O Pregoeiro abrirá oportunidade para a repetição de lances verbais até o momento em que não haja novos lances de preços menores aos já ofertados, respeitando o limite de exeqüibilidade.

6.1.8. – Não serão aceitos lances cujos valores forem iguais ou maiores ao último lance que tenha sido anteriormente ofertado.

6.1.8. – A desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, implicará a exclusão da empresa das rodadas posteriores de oferta de lances verbais, ficando sua última proposta registrada para classificação ao final da etapa.

6.1.10. – Todos os lances ofertados serão registrados em uma segunda lista de classificação provisória, que será por valor global, a qual terá como critério o lance de menor preço

6.1.11. – Examinada a proposta classificada provisoriamente em primeiro lugar, quando ao objeto e valor, caberá ao Pregoeiro ainda negociar com vistas à redução do preço, e decidir motivadamente a respeito de sua aceitabilidade.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

6.1.12. – Concluída a fase de classificação das propostas, será aberto o envelope de habilitação da empresa regular e classificada em primeiro lugar.

6.1.13. – Constatando-se o atendimento às exigências fixadas neste Edital, a empresa classificada e habilitada será declarada vencedora.

6.1.14. – Será considerada vencedora a empresa que apresentar o MENOR PREÇO e atender às condições editalícias.

6.1.15. Se a empresa classificada desatender às exigências para habilitação, o Pregoeiro examinará as ofertas subseqüentes e a qualificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, sendo a respectiva empresa declarada vencedora.

6.1.16. – Declarada a vencedora, qualquer empresa poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de recorrer, quando lhe será concedido o prazo de 03 (três) dias para apresentação das razões do recurso, ficando as demais desde logo intimadas para apresentarem contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr a partir do término do prazo do recorrente, sendo-lhes franqueadas vista imediata aos autos.

6.1.17.- O acolhimento de recurso importará na invalidação apenas dos autos insuscetíveis de aproveitamento.

6.1.18. – A ausência de manifestação imediata e motivada da empresa vencedora importará na decadência do direito de recurso e na declaração do Pregoeiro da empresa vencedora.

6.1.19. – Decididos, quando for o caso, os recursos, o Pregoeiro declarará a empresa vencedora da licitação, encaminhando os autos do processo à autoridade competente, para adjudicação do objeto e homologação do certame, podendo revogar a licitação nos termos da Lei nº 8.666/1993 e suas alterações.

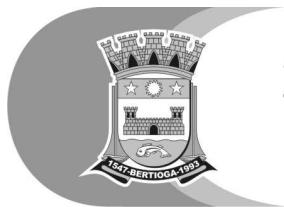
6.1.20. – Os envelopes contendo a documentação relativa à habilitação das empresas desclassificadas e das classificadas não declaradas vencedoras permanecerão sob custódia da Administração até a adjudicação e homologação do objeto do certame.

6.1.21. – Publicados os atos de adjudicação e homologação no Boletim Oficial do Município de Bertioga, as empresas vencedoras deverão retirar os envelopes no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, após o qual os mesmos serão eliminados.

7. DO PREÇO:

7.1. – A empresa declarada vencedora compromete-se em apresentar no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis, contados a partir de Ofício encaminhado para Seção de Licitação e Compras, a planilha de recomposição de preços (no mesmo formato do modelo oferecido no **ANEXO IX**), contendo os valores unitários e totais de cada ítem e ainda, o valor global, adaptados proporcionalmente à proposta final para o objeto apresentada após negociação ocorrida em sessão do Pregão.

7.2. – O preço apresentado será fixo e irrevogável.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

8. – DA HOMOLOGAÇÃO E DO FORNECIMENTO:

8.1. Concluído o julgamento, com a adjudicação do objeto da licitação ao vencedor, o processo será remetido à autoridade superior para a homologação do resultado.

8.2. – A homologação do presente certame compete ao Exmo. Prefeito Municipal, ato que será praticado imediatamente após o julgamento e decurso dos prazos recursais ou a decisão dos recursos eventualmente interpostos.

8.3. - Correrão por conta do Fornecedor as despesas incidentes no fornecimento, como impostos e frete, devendo estar incluso ao preço ofertado, bem como de competência do Fornecedor, a entrega do objeto licitado deverá ser entregue no Patrimônio do Almoarifado Central desta Prefeitura, de 2ª a 6ª feira rigorosamente das 8h00m às 11h00m e das 13h30m às 16h00m, sito à Rua Luiz Pereira de Campos, 901 – Vila Itapanhaú - Bertioga.

9. – DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

9.1. – Os pagamentos devidos à empresa deverão ser efetuados em até 30 (trinta) dias contados do recebimento definitivo do objeto e liberação das Notas Fiscais, salvo se este dia coincidir com sábado, domingo, feriado ou em dia que não houver expediente na sede da Prefeitura do Município de Bertioga, mediante a apresentação da fatura na Tesouraria da Prefeitura, sito à Rua Luiz Pereira de Campos, nº 901, Município de Bertioga - SP, devidamente atestada pela Secretaria de Administração e Finanças.

9.2. – Os pagamentos serão efetuados através de depósito em conta corrente, no Banco de escolha da empresa vencedora ou através de cheque nominal emitido pela Prefeitura.

9.3. - Deverá constar nos Documentos Fiscais o nº do processo, nota de empenho, bem como banco, agência e número da conta corrente, sem os quais o pagamento ficará retido por falta de informação fundamental.

9.4 - A licitante vencedora não poderá suspender o cumprimento de suas obrigações e deverá tolerar os possíveis atrasos de pagamentos, nos termos previstos no artigo 78, inciso XV, da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores.

9.5. – A(s) empresa(s) vencedora(s) deverá estar adequada ao novo sistema de emissão de Nota Fiscal, de acordo com a Portaria CAT 162/08 a respeito da obrigatoriedade de emissão de Nota Fiscal Eletrônica.

10. DAS PENALIDADES:

10.1. – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS:



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

10.1.1. – Nos termos do disposto no artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/1993 e suas alterações, pela inexecução total ou parcial do Contrato, a Prefeitura poderá, garantida a prévia defesa da empresa vencedora, aplicar as seguintes sanções, sem prejuízo da aplicação de outras penalidades previstas neste regulamento:

10.1.1.1. – Advertência;

10.1.1.2. – Multas na forma prevista neste Edital;

10.1.1.3. – Suspensão temporária de participação em licitações e impedimento de contratar com o Município de Bertioga, por prazo máximo de 02 (dois) anos;

10.1.1.4. – Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, por ato exclusivo do Exmo. Prefeito Municipal, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a Prefeitura, que será concedida sempre que a empresa vencedora ressarcir a Prefeitura pelos prejuízos resultantes e depois de decorrido o prazo da sanção aplicada com base no subitem anterior.

10.2. – DAS MULTAS:

10.2.1. – A empresa que apresentar documentação falsa, fizer declaração falsa, cometer fraude fiscal, falhar, fraudar a entrega do objeto ou ainda, proceder de forma inidônea, será declarada como inidônea nos termos da Lei 8.666/1993, restando impedida de contratar com a Administração Pública em geral enquanto perdurarem os motivos determinados da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, garantida a prévia defesa.

10.2.2. – A empresa que não mantiver a proposta terá sua adjudicação indeferida e ficará impedida de licitar e contratar com o Município de Bertioga pelo prazo máximo de 02 (dois) anos, garantida a prévia defesa sem prejuízo da aplicação das multas previstas nesse Edital e demais cominações legais.

10.2.3. Pela inexecução total da obrigação desta licitação, será aplicada multa equivalente a 20% (vinte por cento) do valor da mesma.

10.2.4. Pela inexecução parcial, será aplicada multa equivalente a 10% (dez por cento) do valor da licitação.

10.2.5. – Para aplicação das penalidades descritas acima, será instaurado procedimento administrativo específico, sendo assegurado ao particular o direito ao contraditório e ampla defesa, com todos os meios a ele inerentes.

10.2.6. – As multas são independentes e não eximem a empresa da plena execução do objeto contratado



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

11. – DA IMPUGNAÇÃO DO ATO CONVOCATÓRIO

11.1. – Até dois dias úteis anteriores à data da Sessão Pública fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o ato convocatório do pregão.

11.2.1. – A impugnação será dirigida à autoridade superior, que decidirá antes da abertura da licitação.

11.2.1. – A impugnação do edital não poderá ser feita por intermédio de fax ou e-mail, devendo a mesma ser protocolada na Sala do Atendimento ao Contribuinte, situada na Rua Luiz Pereira de Campos, nº 901 – Vila Itapanhaú – Bertioga – SP, devidamente endereçados ao Pregoeiro.

12. – DOS RECURSOS:

12.1. – Os recursos só poderão ser interpostos no final da Sessão Pública de abertura dos envelopes, com registro em ata da síntese de seus fundamentos, podendo os interessados apresentar razões escritas, no prazo de 03 (três) dias corridos, na Seção de Licitação e Compras situada na Rua Luiz Pereira de Campos, nº 901 – Vila Itapanhaú – Bertioga – SP, devidamente endereçados ao Pregoeiro.

12.1.1. – Não serão admitidas as razões de recursos, por intermédio de fax ou e-mail.

12.2. – Verificada a situação prevista no pitem anterior, ficam as demais empresas vencedoras desde logo intimadas para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

12.3. – O acolhimento do recurso importará a invalidação apenas dos autos insuscetíveis de aproveitamento.

12.4. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, na Seção de Licitação e Compras, cujo endereço consta do preâmbulo deste Edital.

12.5. – Decididos os recursos interpostos e constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente adjudicará o objeto à empresa vencedora e homologará o certame.

13. – DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

13.1. – A empresa será convocada para, no prazo de 02 (dois) dias corridos, contados da data da convocação, assinar a Ata de Registro de Preços, sob pena de decair do direito ao registro de seu preço, sem prejuízo das sanções descritas no item 10 deste Edital.

13.2. – A Ata de Registro de Preço deverá ser assinada pelo representante legal – Diretor, Sócio da empresa ou Procurador devidamente identificado.

13.3. – Havendo recusa da empresa em assinar a Ata de Registro de Preço no prazo estabelecido, é facultado à Prefeitura, sem embargo da aplicação das penalidades



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

pertinentes, convocarem as empresas remanescentes, respeitada a ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo, ou revogar a licitação.

13.4. – Na hipótese de convocação das empresas classificadas remanescentes, deverão ser averiguadas as condições de habilitação destas.

14. – DISPOSIÇÕES GERAIS:

14.1. – Decairá do direito de solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o presente edital o interessado que não se manifestar até o 2º (segundo) dia útil anterior à data da sessão do Pregão, o que caracterizará aceitação de todos os seus termos e condições. Qualquer manifestação posterior que venha a apontar as falhas que o viciaram não terá efeito de recurso perante a Administração.

14.2. – Os autos do processo de licitação somente terão vistas franqueadas aos interessados a partir da intimação das decisões recorríveis.

14.3. – A empresa vencedora fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições firmadas em Ata de Registro de Preço, os acréscimos ou supressões propostos pela Administração, nos termos do disposto no artigo 65, 1º da Lei Federal nº8.666/1983.

14.4. – Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente da Prefeitura do Município de Bertioga.

14.5. – É facultada ao Pregoeiro, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento que deveria constar originalmente dos envelopes.

14.6. – As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da aplicação da disputa entre as interessadas, sem comprometimento da segurança do futuro Contrato.

14.7. Quaisquer esclarecimentos acerca do presente Pregão serão prestados pela Seção de Licitação e Compras (Telefone: (13) 3319.8046), nos dias úteis em que houver expediente normal, no horário das 09h00m às 12h00m e das 14h00m às 17h00m.

14.8. – Para dirimir as questões oriundas do presente Edital, não resolvidas na esfera administrativa, fica eleito o Foro de Bertioga na Comarca de Santos para eventuais ações judiciais, com preferência sobre qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Bertioga, 17 de dezembro de 2.011

Seção de Licitações e Compras



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO I

ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

LOTE 1

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
01	<u>Arquivo com 4 gavetas para pastas suspensas</u> Dimensões: L 465 x P 680 x H 1350 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura mínima de 25 mm, com a borda da frente usinada, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frentes das gavetas confeccionadas em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. O arquivo é dotado de fechadura com trava simultânea das quatro gavetas, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as mesmas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
02	<u>Armário Diretor Fechado.</u> Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, uma prateleira fixa, e três prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
03	<u>Armário Executivo.</u>



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, um sub tampo na altura de 740 mm do chão, e três prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Sub Tampo na altura de 740 mm, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
04	<u>Armário Baixo Fechado.</u> Dimensões: L 800 x P 500 x H 740 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, prateleira) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
05	<u>Armário Médio Fechado.</u> Dimensões: L 800 x P 500 x H 1000 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, e duas prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
06	Balcão de Atendimento 25 mm – Com entrada ergonômica, e 700 mm de profundidade. Dimensões: LE 1600 x LD 1600 x P 700 x H 1100 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos rodondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Tampo superior Balconete seccionado em 3 partes (tampo direito, tampo esquerdo, e conexão) confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todo o contorno do tampo Balconete é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Painéis frontais inferiores e Painéis Frontais Superiores, construídos em MDP com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Os bordos superiores e inferiores são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. Estruturas laterais inferiores construídas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5mm, coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras em poliestireno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estruturas laterais superiores construídas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Estrutura de sustentação central inferior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13 mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação e três furos redondos para o acoplamento de tomadas individuais, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras com diametro de 24 milímetros e antiderrapantes, em polietileno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central superior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13 mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
07	<u>Gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (uma gaveta, e um gavetão para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.
08	<u>Gaveteiro volante com três gavetas iguais com trilhos Telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (três gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 4 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.
09	<u>Gaveteiro volante com dois gavetões para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 694 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (dois gavetões para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.
10	<u>Gaveteiro suspenso com duas gavetas iguais com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 440 x H 278 mm. Gavetas (duas gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. Cor: Argila/Argila/Argila.
11	Mesa Delta 25 mm. Dimensões: LE 1400 x LD 1400 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Calha Estrutural. Dimensões: L 1140 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
12	Mesa Delta 25 mm.



	Dimensões: LE 1600 x LD 1600 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Calha Estrutural Genius. Dimensões: L 1340 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
13	Mesa Complemento Delta 25 mm. Dimensões: L 1000 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha Estrutural. Dimensões: L 840 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
14	Mesa Complemento Delta 25 mm. Dimensões: L 1200 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha Estrutural. Dimensões: L 1040 x P 48 x H 122 mm.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
15	<u>Mesa Complemento Delta 25 mm.</u> Dimensões: L 1400 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha Estrutural. Dimensões: L 1240 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
16	<u>Mesa de Canto.</u> Dimensões: L 700 x P 700 x H 420 mm. Tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Estrutura tubular inteiriça, constituída por 4 tubos Ø51 x 1,2 mm, soldados entre-si por 4 tubos 20 x 50 x 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.



17	Mesa de Reunião Oval 25 mm. Dimensões: L 2000 x P 1100 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
18	Mesa de Reunião Oval 25 mm. Dimensões: L 2400 x P 1100 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
19	<u>Mesa de Reunião Redonda 25 mm.</u> Dimensões: Ø 1200 x 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø76,2 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Cor: Argila/Argila/Argila.
20	<u>Tampo Meia Lua para Deltas divididas por Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Dimensões: L 1290 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
21	<u>Tampo Meia Lua para Deltas divididas por Painéis Divisores com 25 mm de espessura.</u> Dimensões: L 1250 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
22	<u>Painel Divisor suspenso RETO 25 mm.</u> Dimensões: L 1400 x E 25 x H 500 mm. Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com os quatro cantos arredondados e encabeçados em perfil tipo "T" em todo seu contorno, fixo na mesa através de mini mãos francesas em PVC revestidas com fibra de vidro. Cor: Argila/Argila/Argila.
23	<u>Prateleira Suspensa 25 mm.</u> Dimensões: L 1500 x P 400 x E 25 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Suporte para fixação tipo mão francesa p/ parede, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias de fabricação Fortline. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Cor: Argila/Argila/Argila.
24	Suporte para cpu/estabilizador tipo "H". Dimensões: L 250 x P 504 x H 430 mm. Confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 2 mm coladas com adesivo hot melt. O suporte é dotado de quatro rodízios em nylon para fácil locomoção. Cor: Argila/Argila/Argila.
25	<u>Conjunto de Telemarketing para um lugar.</u> <u>Lateral para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 700 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Lateral para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 700 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Fundo para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 800 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Tampo para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 800 x E 25 x P 600 mm. Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo frontal do tampo é encabeçado com perfil maciço boleado 180° acoplado sob pressão, sendo os bordos laterais e os bordos posteriores, com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. <u>Conector para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 25 x P 25 x H 1200 mm. Confeccionado em tubo quadrado 25 x 25 x 1,2 submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Cor: Argila/Argila/Argila.
26	Conjunto Executivo – Pé Disco do lado Direito. Dimensões do conjunto Executivo montado sem Reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. Tampo mesa Executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Painel frontal (somente para mesa Executiva) curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura para mesa Executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo um com Disco de Ø450mm na base. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização)



	e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. Tampo mesa Complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura para mesa complementar formada por um Gaveteiro Pedestal com tubos distanciadores no tampo para apoio da mesa. Tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. As mesmas deverão ser dotadas de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. As gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Corpo (Laterais, Fundo e Tampo Inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (BP). As bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. Mesa de Reunião Redonda Complementar. Dimensões: Ø 920 x 700 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. Cor: Argila/Argila/Argila.
27	Conjunto Executivo – Pé Disco do lado Esquerdo. Dimensões do conjunto Executivo montado sem Reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. Tampo mesa Executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Painel frontal somente para mesa Executiva, curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura para mesa Executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo um com Disco de ø450mm na base. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. Tampo mesa Complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura para mesa complementar formada por um Gaveteiro Pedestal com tubos distanciadores



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	no tampo para apoio da mesa. Tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. As mesmas deverão ser dotadas de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. As gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre corredeiras metálicas com roldanas de nylon. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Corpo (Laterais, Fundo e Tampo Inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (BP). As bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. Mesa de Reunião Redonda Complementar. Dimensões: Ø 920 x 700 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. Cor: Argila/Argila/Argila.
28	<u>Dispositivo Retrátil para Pasta Suspensa.</u> Dimensões: L 760 x P 440 x H 80 mm. Confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com corredeiras metálicas telescópicas de suave deslizamento, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corredeiras) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Cor: Argila/Argila/Argila.
29	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> Dimensões: L 1200 x E 90 x H 1600 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1° leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1° leito, servindo como 2° leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2° leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao



	conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato "U" fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato "C" com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
30	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço, Placas em Melaminico, e Moldura p/ Vidro.</u> Dimensões: L 1200 x E 90 x H 1600 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato "U" fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato "C" com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
31	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> <u>Dimensões: L 1000 x E 90 x H 1600 mm.</u> Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato "U" fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato "C" com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras



	distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
32	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> <u>Dimensões: L 1000 x E 90 x H 1000 mm.</u> Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato "U" fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato "C" com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
33	<u>Conector para Painéis Modulados Estrutura em aço.</u> Dimensões: L 90 x P 90 x H 1600 mm. Conector para painéis modulados Conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
34	<u>Conector para Divisórias Moduladas.</u> Dimensões: L 90 x P 90 x H 1000 mm. Conector para painéis modulados Conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
35	<u>Acabamento Lateral para Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Acabamento lateral para Divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
36	<u>Acabamento Lateral para Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Acabamento lateral para Divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
37	Conj. Refeitório ensino fundamental, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. Anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm, acabamento em pvc (med 2000x700mm altura 580mm).
38	Conj. Refeitório educação inf, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. Anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm , acabamento em pvc (med 1900x700 mm altura 340 mm).
39	Conj. Cadeira e carteira tamanho 03 - padrao fde (1,19 x 1,42 m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. Lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. Empilhavel, assento e



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

	encosto em compensado, anatômico moldável.
40	Conj. Cadeira e carteira tamanho 04- padrão fde (1,33x1,59m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. Lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. Empilhável, assento e encosto em compensado, anatômico moldável.

LOTE 02

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
01	Cadeira Presidente Requadro concha em compensado multilaminado anatômico de espessura 15 mm mais contra capa de 5 a 6 mm de espessura. Furação para base diretor 160x200mm. <u>Largura</u>: 500mm. <u>Profundidade</u>: 500mm. <u>Altura</u>: 790mm Espuma laminada de 80mm no assento moldada com densidade 28 e 65mm no encosto moldada com densidade 23. Utilização de manta de TBD 30mm de espessura 300g/m² no assento e encosto; Puxe para detalhamento no encosto; Espuma laminada 10mm espessura densidade D23 para acabamento costas da concha. Braço cromado com chapa de aço de ferro chato de 3,16"x2" e ferro redondo 1/2" e tubo 5/8" fina fria ; base giratória para cadeira/poltrona tipo presidente. Plataforma de sustentação do assento e encosto que proporcione movimentação angular simultânea do conjunto, com chapa de espessura mínima de 2,00 mm, com vincos e conformações e melhoram a performance mecânica do componente, com furação de 160 x 200 mm para acoplamento do assento, possibilidade de travamento do balanço na posição laboral através da mesma alavanca de acionamento do pistão e manípulo para torção da mola e ajuste de tensão do movimento de reclínio, de modo a adaptar-se para pessoas com pesos distintos. Ajuste de altura do assento por meio de acionamento de dispositivo cilíndrico hidropneumático, com curso mínimo de 80 mm e caixa cilíndrica de alojamento do curso conificada, para montagem em bases arcadas, provido de capa de proteção contra acúmulo de partículas e acabamento manufaturada em termoplástico injetado, com três estágios. Base cinco patas manufaturada em aço carbono tubular, de diâmetro mínimo de 38,10 mm, com espessura de parede mínima de 1,5 mm, conformado em máquinas específicas de modo a obter formato elíptico na terminação dos tubos, com acabamento central, na região de acoplamento do pistão através de cone morse, injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apresentando tratamento de superfície para o aço por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo, através de imersão e eletrólise. Diâmetro total externo da base de 700 mm, com raio da pata de 325 mm. Cinco rodízios produzidos em polimaida 6.6 ou polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com diâmetro de rolamento mínimo de 50 mm, rodízio tipo H, com diâmetro do eixo transversal mínimo de 8 mm, produzido em aço carbono, e haste vertical de acoplamento à base em aço carbono, cilíndrico de diâmetro mínimo de 11 mm, com anel elástico metálico para melhor acoplamento à base. Cor do revestimento em tecido preto.
02	Cadeira Diretor Requadro do assento e encosto em compensado multilaminado anatômico 13 a 15 mm e contra capa de 5 a 6 mm de espessura com furação para base diretor 16x20cm. <u>Assento</u>: 490mm(larg) x 500mm(prof), <u>Encosto</u>: 500mm(larg) x 490mm(alt) Espuma laminada de 50mm moldada com densidade 33 no assento e 23 no encosto; Assento e encosto unidos através de braço cromado de tubo oblongo 16x30 com acabamento estofado conforme revestimento escolhido; Botões para acabamento de captone; Produto com o mesmo revestimento na parte inferior do assento e nas costas do encosto.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Estrutura direta fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.
03	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito). Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Apoio de braço com ajuste de altura por meio de acionamento de botão de pressão ergonômico com mola, localizado na parte frontal do estrutural do braço, popularmente conhecido como "gatilho". Apoio de braço produzido em termofixo, pré polímero poliuretano integral skin, com textura, injetado sobre estrutura metálica interna em chapa de aço carbono. Medida do apoio de 250 x 75 mm (profundidade por largura da superfície). Estrutural do braço composto de chapa de aço carbono de espessura de 6,00 mm e largura de 43 mm, dobrada em ângulo de 92°, permitindo uma variação mínima de curso de 60 mm e sete pontos de parada no curso de ajuste vertical. Tratamento de superfície da chapa estrutural por pintura à pó, pelo processo de deposição eletrostática, com posterior secagem e polimerização em estufa à 250 °C. Carenagem



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	de proteção e acabamento do estrutural do braço injetada (alta pressão) em termoplástico polipropileno copolímero. Cor do revestimento em tecido preto.
04	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito). Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Cor do revestimento em tecido preto.
05	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.
06	Poltrona operacional espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material à partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 490 ALTURA X 340 LARGURA PARTE SUPERIOR X 450 LARGURA PARTE INFERIOR X 30 ESPESSURA MÉDIA X 50 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 445 profundidade x 475 largura x 65 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas com parafusos para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito, sistema freio fricção). Regulagem de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conifcada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base cinco hastes para cadeira operacional giratória, manufaturada em aço carbono tubular de seção semi oblonga (oblongular) de medida mínima 20 x 39 x 1,4 mm, fusão das patas ao anel metálico através do sistema de eletrofusão, reforçado pelo sistema metal inert gás. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno copolímero perfazendo a porção superior das patas de maneira integral. Variáveis de raio da pata, ponto de estabilidade e pontos de apoio . Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Braço fixo para cadeira presidente, manufaturado em poliuretano injetado, pré pólimero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.
07	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material a partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões da espuma de encosto: 405 Extensão Vertical X 340 Largura na parte superior X 440 Largura na parte inferior X 30 Espessura Média X 50 Espessura na saliência para apoio lombar (mm). Dimensões da espuma de assento: 445 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm). Junção de assento e encosto executada a partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza ou banho de cromo. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Braço fixo para executiva, manufaturado em poliuretano injetado, pré polímero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.
08	Longarina de 2 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material a partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada a partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 02 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
09	Longarina de 3 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material à partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada à partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura à pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 03 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
10	Longarina de 4 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material à partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão,



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 04 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm).Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
11	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável embutida, sendo assento e encosto rebatíveis, acionados por mola de carga constante e fabricados em madeira compensada ou multilaminada com forma anatômica (tipo concha), com espessura mínima de 12mm. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade média de 58kg/³ e espessura de aproximadamente 50mm. Apoio de braços comum a dois lugares, integrado à base, em espuma de poliuretano integral, com alma de aço ou em madeira encerada. Painel de fechamento entre a base e o braço com armação tubular em aço SAE 1020, tubo de 30x16x19mm, parte metálica (painel e mecanismo) galvanizado, possuindo pintura epoxi pó preto fosco, preenchido em compensado revestido em vinil. Base em alumínio fundido em liga silicosa, medindo 320x60x30mm de altura, com pintura epoxi-pó preto fosco, com furação para ser fixado ao piso. Cor do revestimento em tecido preto.
12	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Estrutura em aço tubular com pintura em epoxi preto. Prancheta tipo basculante. Todas as peças metálicas devem receber tratamento antiferruginoso, passar por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epoxi-pó. Cor do revestimento em tecido preto.
13	Sofá 02 lugares Estrutura: Corpo e braços confeccionado em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado

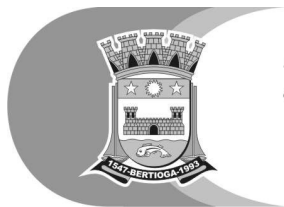


Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido. A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas. Estofamento : Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m³ e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m³. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes. Dimensões: Altura total: 950mm Largura total: 1440mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 1100mm Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 1100mm Cor do revestimento em tecido preto.
14	LONGARINA de 03 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante. Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200° C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.
15	LONGARINA de 05 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante. Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200° C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

LOTE 03

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO
01	Armário vitrine, Estrutura confeccionada em chapa de aço carbono de 0,90mm, Prateleiras em vidro cristal de 3mm, Portas confeccionadas em tubo de aço carbono de 40 x 20 x 1,20mm, possui fechadura com chave tipo Yale e vidro cristal de 3mm, Acabamento em pintura eletrostática a pó com anterior tratamento antiferruginoso, secagem em estufa, Dimensões 1,00 x 0,40 x 1,65 (cxlxa), Peso 40 Kg
02	Armário de aço com 16 portas, possuindo 04 portas sobrepostas, com pintura eletrostática a pó, portas com reforço interno, fechadura com dispositivo para cadeados, possuindo tratamento antiferruginoso, passando por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização por imersão. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°C. Cor: Cinza.
03	Estante de aço 1,98 x 0,92 x 0,42 com as seguintes Especificações: bandeja chapa 18MM, reforçada Omega e cantos reforçados dobrados em 3 pontas, capacidade de carga para 180 KG uniformemente distribuídos montagens com utilização de 8 parafusos e 8 ruelas de pressão cada prateleira, cantoneira perfurada 54 x 74mm c/1000mm de altura c/ furação oblongo nas duas abas a cada 50/25mm, chapa "14" tipo L, 5 parafusos 5/16, comprimento 1 / 2 prateleira reforçada, altura 1,98 mts.
04	Armário de aço 02 portas de abrir 1,980 x 900 x 400 -- AXLP, Fechadura com 2 hastes (ferrolho) disposta nos sentido vertical com 4 fixadores pontilhados à porta e maçaneta em aço inox com 2 chaves, maçaneta em aço inox com fechadura, chapas com espessura mínima 0,46mm, Nº 26. Armário totalmente confeccionado em chapa de aço carbono 0,60mm (chapa 24) SAE1010, fundo com reforço em ômega para reforço do corpo. O armário deve conter 4 prateleiras reguláveis e com reforço em Omega 15x40mm na parte inferior 2 dobras 25x10mm. As chapas de aço devem passar por um processo de tratamento antiferruginoso por fosfatização no sistema de spray e pintura epóxi-pó por processo eletrostático na cor ovo padrão Aço.
05	Arquivo e aço com 4 (quatro) gavetas, confeccionada em chapa de aço 26, fechadura que trava simultaneamente todas as gavetas, puxador modelo alça; trilho tipo carrinho telescópio. Pintura epoxi pó texturizada na cor ovo, com tratamento antiferruginoso; medidas aproximadas de 1350 x 460 x 715mm; capacidade mínima de 40kg aço abnt 1006/1020. Tratamento anti corrosão das chapas, soldagem das peças com prevenção anti oxidante de fosfato de ferro.
06	Berço construído em perfil de alumínio, cabeceira e pés em tudo de 25,4 mm de diâmetro, estrutura em tubo 22,22 mm de diâmetro, grades em tubo de 15,88 mm de diâmetro com 03 níveis de altura. Estrado confeccionado em madeira MDF (Medium Density Fiberboard) 18 mm.
07	Mapoteca de aço, com 10 gavetas nas seguintes medidas: 1.325mm altura x 1.000 mm largura x 800 mm profundidade. Cor cinza claro. Medidas internas da gaveta: 900mm larg x 680mm prof x 80mm altura. Corpo das gavetas laterais confeccionado em chapa 20 (0,90mm), tampo, pés suportes em chapa 18 (1,20mm) trilhos em chapa 14 (2,0mm) e tranca em chapa 16 (1,50mm). Gavetas com rolamentos estampados em aço. Puxador e porta etiquetas em zamac cromado. Valor somente para Cinza. Para outras cores consultar departamento de vendas.

DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- _ A empresa participante deverá apresentar catálogos das cadeiras e dos aços referente ao lote 01;
- _ A empresa participante deverá apresentar as normas do Ministério do trabalho (NR-17) para os lotes 01 e 02;
- _ A empresa participante deverá apresentar desenho arquitetônico de todos os produtos ofertados no lote 01, com planta vista frontal, vista lateral e perspectiva indicando todas as dimensões do produto;
- _ A empresa participante deverá apresentar laudo ergonômico ABERGO NR-17 referente ao lote 01;
- _ A empresa participante deverá apresentar certificado do IBAMA pelo fabricante do mobiliário referente ao lote 01;
- _ A empresa participante deverá apresentar laudo ergonômico ABERGO NR-17 referente ao lote 01;
- _ A empresa participante deverá apresentar:
 - Certificado de conformidade de todos os itens do lote 01;
 - Certificado de ABNT NBR 13961 dos itens: 2, 3, 4, 8, 9 e 10 do lote 01;
 - Certificado de conformidade ABNT NBR 13966 do item 11 do lote 11;



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

_ A licitante vencedora deverá apresentar amostras dos itens 01, 6, 8, 15 e 26 do lote 01; itens 1 e 14 do lote 02 e itens 01 e 06 do lote 03, em até 05 (cinco) dias úteis após término da licitação.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO II

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

MODELO DE DOCUMENTO DE CREDENCIAMENTO

(papel timbrado)

A empresa, inscrita no CNPJ/MF sob o nº, com sede em....., na Rua/Av....., nº....., como seu representante legal o(a) Sr(a), (citar o cargo), **CREDENCIA** o(a) Sr(a), portador da carteira de identidade nº, para representá-la perante a Prefeitura do Município de Bertioga, na licitação **PREGÃO PRESENCIAL nº 72/2011**, outorgando-lhe expressos poderes para formulação de lances verbais, manifestação quanto à intenção de recorrer das decisões do pregoeiro, desistência e renúncia ao direito de interpor recursos e para prática de todos os demais atos inerentes ao certame em referência.

Por oportuno, a outorgante declara, sob as penas da Lei, a inexistência de fato impeditivo de sua participação no citado certame.

(local, data)

Representante Legal - Nome - assinatura
Cargo

COM FIRMA RECONHECIDA

Este Documento Deverá Ser Entregue Fora dos Envelopes



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO III

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

**MODELO DE DECLARAÇÃO QUE ATENDE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE
HABILITAÇÃO**

(papel timbrado)

DECLARAÇÃO

(Nome do licitante), CNPJ-MF ou CPF nº, sediada (endereço completo),
declara, sob as penas da Lei, que atende plenamente os requisitos de habilitação no presente
processo licitatório.

..... de de 2011

Assinatura

Nome:

Cédula de Identidade nº :

Este Documento Deverá Ser Entregue Fora dos Envelopes



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO IV

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

**MODELO DE DECLARAÇÃO QUE NÃO UTILIZA MÃO-DE-OBRA DIRETA OU
INDIRETA DE MENORES**

(papel timbrado)

DECLARAÇÃO

(Nome do licitante), CNPJ-MF ou CPF nº, sediada (endereço completo), declara, sob as penas da Lei e para fins do disposto no inciso V do artigo 27 da Lei nº 8.666/93, que não utiliza mão-de-obra direta ou indireta de menores de 18 (dezoito) anos para realização de trabalhos noturnos, perigosos ou insalubres, bem como não utiliza, para qualquer trabalho, mão-de-obra direta de menores de 16 (dezesesseis) anos, exceto na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos.

..... de de 2011

Assinatura
Nome:
Cédula de Identidade nº :



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO V

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

**MODELO DE DECLARAÇÃO QUE OS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUSOS AS
DESPESAS DIRETAS E INDIRETAS**

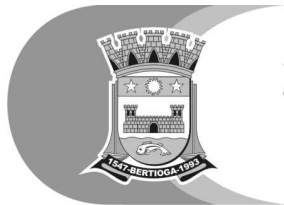
(papel timbrado)

DECLARAÇÃO

(Nome do licitante), CNPJ-MF ou CPF nº, sediada (endereço completo),
declaro expressamente que, nos preços ofertados estão inclusos as despesas diretas e
indiretas, com o fornecimento dos materiais, em conformidade com as condições estabelecidas
no Edital de **Pregão Presencial n.º 72/2011** e seus anexos, bem como todas as demais
decorrentes da entrega.

..... de de 2011

Assinatura
Nome:
Cédula de Identidade nº :



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO VI

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

**MODELO DE DECLARAÇÃO QUE ASSEGURANDO A INEXISTÊNCIA DE
IMPEDIMENTO LEGAL PARA LICITAR**

(papel timbrado)

DECLARAÇÃO

(Nome do licitante), CNPJ-MF ou CPF nº, sediada (endereço completo), declara, sob as penas da Lei, que a licitante não se encontra em processo de liquidação, ou falência, não esteja impedida de contratar com a Administração Pública ou qualquer dos seus Órgãos Descentralizados, não tenha sido considerada inidônea ou impedida de participar de licitações processadas nos âmbitos Federal, Estadual ou Municipal, e que não possui nenhum funcionário da Prefeitura integrado ao seu Corpo Diretivo, Conselho ou quadro de funcionários.

..... de de 2011

Assinatura
Nome:
Cédula de Identidade nº :



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO VII

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011
(papel timbrado da empresa licitante)

MODELO REFERENCIAL DE DECLARAÇÃO DE ENQUADRAMENTO NA SITUAÇÃO DE MICRO-EMPRESA/EMPRESA DE PEQUENO PORTE E INEXISTÊNCIA DE FATOS SUPERVENIENTES¹

A empresa, inscrita no CNPJ sob nº....., por intermédio de seu representante legal infra-assinado, Sr(a)., portador(a) da Carteira de Identidade nº..... e do CPF nº....., DECLARA, sob as penas do artigo 299 do Código Penal, que se enquadra na situação de microempresa ou empresa de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 123 de 2006, bem assim que inexistem fatos supervenientes que conduzam ao seu desenquadramento desta situação.

Bertioga, de de 2011.

(assinatura e identificação do responsável legal pela licitante)

Nome:

R.G. :

Cargo/Função:

(nome completo, CRC e assinatura do Contador COM FIRMA RECONHECIDA)

¹ Atenção para o enunciado do § 9º do artigo 3º da Lei Complementar Federal nº 123, de 14 de dezembro de 2006 " § 9º. A empresa de pequeno porte que, no ano-calendário, exceder o limite de receita bruta anual previsto no inciso II do caput deste artigo fica excluída, no ano-calendário seguinte, do regime diferenciado e favorecido previsto por esta Lei Complementar para todos os efeitos legais".

Este Documento Deverá Ser Entregue Fora dos Envelopes



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO VIII

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

**MODELO DE DECLARAÇÃO ACEITANDO AS CONDIÇÕES DO EDITAL E DAS
ESPECIFICAÇÕES**

(papel timbrado)

DECLARAÇÃO

(Nome do licitante), CNPJ-MF ou CPF nº, sediada (endereço completo),
declara expressamente aceitar as condições do presente edital e das especificações.

..... de de 2011

Assinatura

Nome:

Cédula de Identidade nº :



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO IX

MODELO DA PROPOSTA

_____, ____ de _____ de 2011.

À
Prefeitura do Município de Bertioga
Bertioga/SP

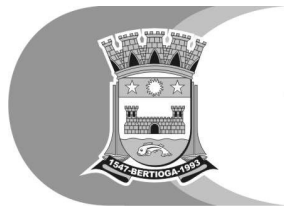
Atenção: Comissão de Licitações
Referencia: Pregão Presencial: 72/2011 – Processo Adm. 8194/11

PROPOSTA COMERCIAL

Objeto: Registro de preços para **aquisição de Móveis, conforme solicitado pela Secretaria de Administração e Finanças do município,** conforme descritivo constante do Anexo I.

Prezados Senhores,

Após analisarmos minuciosamente, toda a documentação constante da licitação supra referida e de seus anexos, e tomarmos conhecimento de suas condições, propomos executar, sob nossa integral responsabilidade o objeto deste Edital, nos prazos e condições estabelecidas no instrumento, de acordo com os preços constantes desta proposta:



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

LOTE 1

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	<u>arquivo com 4 gavetas para pastas suspensas</u> dimensões: l 465 x p 680 x h 1350 mm. tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (mdf) com espessura mínima de 25 mm, com a borda da frente usinada, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. frentes das gavetas confeccionadas em fibra de madeira de média densidade (mdf) com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. o arquivo é dotado de fechadura com trava simultânea das quatro gavetas, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as mesmas deslizam sobre trilhos telescópicos. corpo formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor: argila/argila/argila.			
02	<u>armário diretor fechado.</u> dimensões: l 800 x p 500 x h 1600 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. portas confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270°, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. corpo (laterais, fundo, tampo inferior, uma prateleira fixa, e três prateleiras móveis) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. as prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. cor: argila/argila/argila.			
03	armário executivo. dimensões: l 800 x p 500 x h 1600 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. portas confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. corpo (laterais, fundo, tampo inferior, um sub tampo na altura de 740 mm do chão, e três prateleiras móveis) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. as prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. sub tampo na altura de 740 mm, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. cor: argila/argila/argila.			
04	armário baixo fechado. dimensões: l 800 x p 500 x h 740 mm.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. portas confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. corpo (laterais, fundo, tampo inferior, prateleira) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. as prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. cor: argila/argila/argila.			
05	armário médio fechado. dimensões: l 800 x p 500 x h 1000 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. portas confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. corpo (laterais, fundo, tampo inferior, e duas prateleiras móveis) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. as prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulação interna. cor: argila/argila/argila.			
06	balcão de atendimento 25 mm – com entrada ergonômica, e 700 mm de profundidade. dimensões: le 1600 x ld 1600 x p 700 x h 1100 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. o acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos rodondos em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. tampo superior balconete seccionado em 3 partes (tampo direito, tampo esquerdo, e conexão) confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). todo o contorno do tampo balconete é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. painéis frontais inferiores e painéis frontais superiores, construídos em mdp com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp). os bordos superiores e inferiores são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. estruturas laterais inferiores construídas em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp). todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5mm, coladas com adesivo hot melt. acabamento com sapatas niveladoras em poliestireno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. estruturas laterais superiores construídas em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp). todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. estrutura de sustentação central inferior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13 mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação e três furos redondos para o acoplamento de tomadas individuais, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras com diametro de 24 milímetros e antiderrapantes, em polietileno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. estrutura de sustentação central superior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor: argila/argila/argila.			
07	<u>gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> dimensões: l 400 x p 465 x h 587 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. gavetas (uma gaveta, e um gavetão para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. frentes das gavetas confeccionadas em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. corpo confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor preto, para fácil movimentação. cor: argila/argila/argila.			
08	<u>gaveteiro volante com três gavetas iguais com trilhos telescópicos.</u> dimensões: l 400 x p 465 x h 587 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. gavetas (três gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. frentes das gavetas confeccionadas em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. corpo confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	baixa pressão (bp). sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de 4 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor preto, para fácil movimentação. cor: argila/argila/argila.			
09	<u>gaveteiro volante com dois gavetões para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> dimensões: l 400 x p 465 x h 694 mm. tampo superior confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. gavetas (dois gavetões para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. frentes das gavetas confeccionadas em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. corpo confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor preto, para fácil movimentação. cor: argila/argila/argila.			
10	<u>gaveteiro suspenso com duas gavetas iguais com trilhos telescópicos.</u> dimensões: l 400 x p 440 x h 278 mm. gavetas (duas gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. frentes das gavetas confeccionadas em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. corpo confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. cor: argila/argila/argila.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

11	mesa delta 25 mm. dimensões: le 1400 x ld 1400 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. calha estrutural. dimensões: l 1140 x p 48 x h 122 mm. confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. a calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem,			
----	---	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. a calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo rj-45. cor: argila/argila/argila.			
12	mesa delta 25 mm. dimensões: le 1600 x ld 1600 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. o acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	calha estrutural genius. dimensões: l 1340 x p 48 x h 122 mm. confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. a calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. a calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo rj-45. cor: argila/argila/argila.			
13	mesa complemento delta 25 mm. dimensões: l 1000 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. calha estrutural. dimensões: l 840 x p 48 x h 122 mm.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. a calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. a calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo rj-45. cor: argila/argila/argila.			
14	mesa complemento delta 25 mm. dimensões: l 1200 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. calha estrutural. dimensões: l 1040 x p 48 x h 122 mm. confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. a calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem,			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. a calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo rj-45. cor: argila/argila/argila.			
15	<u>mesa complemento delta 25 mm.</u> <u>dimensões: l 1400 x p 600 x h 740 mm.</u> tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>calha estrutural.</u> <u>dimensões: l 1240 x p 48 x h 122 mm.</u> confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. a calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. a calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo rj-45.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	cor: argila/argila/argila.			
16	<u>mesa de canto.</u> dimensões: l 700 x p 700 x h 420 mm. tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. estrutura tubular inteiriça, constituída por 4 tubos ø51 x 1,2 mm, soldados entre-si por 4 tubos 20 x 50 x 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
17	<u>mesa de reunião oval 25 mm.</u> dimensões: l 2000 x p 1100 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
18	<u>mesa de reunião oval 25 mm.</u> dimensões: l 2400 x p 1100 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. estruturas laterais metálicas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos tipo m6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo m6. paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos tipo m6. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
19	<u>mesa de reunião redonda 25 mm.</u> dimensões: ø 1200 x 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (bp). todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	estrutura formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo $\varnothing 76,2 \times 1,5$ mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. cor: argila/argila/argila.			
20	<u>tampo meia lua para deltas divididas por divisórias com 90 mm de espessura.</u> dimensões: l 1290 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), com formato arredondado e ergonômico. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
21	<u>tampo meia lua para deltas divididas por painéis divisores com 25 mm de espessura.</u> dimensões: l 1250 x p 600 x h 740 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), com formato arredondado e ergonômico. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. a fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak. estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
22	<u>painel divisor suspenso reto 25 mm.</u> dimensões: l 1400 x e 25 x h 500 mm. confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	pressão (bp), com os quatro cantos arredondados e encabeçados em perfil tipo “t” em todo seu contorno, fixo na mesa através de mini mãos francesas em pvc revestidas com fibra de vidro. cor: argila/argila/argila.			
23	<u>prateleira suspensa 25 mm.</u> dimensões: l 1500 x p 400 x e 25 mm. tampo confeccionado em mdp com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp), com formato arredondado e ergonômico. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. suporte para fixação tipo mão francesa p/ parede, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias de fabricação fortline. todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. cor: argila/argila/argila.			
24	<u>suporte para cpu/estabilizador tipo “h”.</u> dimensões: l 250 x p 504 x h 430 mm. confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). os bordos das peças são encabeçados com perfil de pvc flexível tipo “t” acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 2 mm coladas com adesivo hot melt. o suporte é dotado de quatro rodízios em nylon para fácil locomoção. cor: argila/argila/argila.			
25	<u>conjunto de telemarketing para um lugar.</u> <u>lateral para call center telemarketing.</u> dimensões: l 700 x e 25 x h 1200 mm. confeccionadas em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). os bordos das peças são encabeçados com perfil de pvc flexível tipo “t” acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>lateral para call center telemarketing.</u> dimensões: l 700 x e 25 x h 1200 mm. confeccionadas em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). os bordos das peças são encabeçados com perfil de pvc flexível tipo “t” acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>fundo para call center telemarketing.</u> dimensões: l 800 x e 25 x h 1200 mm.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	confeccionadas em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). os bordos das peças são encabeçados com perfil de pvc flexível tipo “t” acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. as laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>tampo para call center telemarketing.</u> dimensões: l 800 x e 25 x p 600 mm. confeccionado em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (bp). o bordo frontal do tampo é encabeçado com perfil maciço boleado 180° acoplado sob pressão, sendo os bordos laterais e os bordos posteriores, com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. <u>conector para call center telemarketing.</u> dimensões: l 25 x p 25 x h 1200 mm. confeccionado em tubo quadrado 25 x 25 x 1,2 submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor: argila/argila/argila.			
26	conjunto executivo – pé disco do lado direito. dimensões do conjunto executivo montado sem reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. tampo mesa executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. painel frontal (somente para mesa executiva) curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. estrutura para mesa executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3” polegadas), sendo um com disco de Ø450mm na base. todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. tampo mesa complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. estrutura para mesa complementar formada por um gaveteiro pedestal com tubos distanciadores no tampo para apoio da mesa. tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura,			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. as mesmas deverão ser dotadas de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. as gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon. gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. corpo (laterais, fundo e tampo inferior) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (bp). as bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. mesa de reunião redonda complementar. dimensões: ø 920 x 700 mm. tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. cor: argila/argila/argila.			
27	conjunto executivo – pé disco do lado esquerdo. dimensões do conjunto executivo montado sem reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. tampo mesa executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. painel frontal somente para mesa executiva, curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. estrutura para mesa executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos ø76,2 x			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	1,2mm (3" polegadas), sendo um com disco de $\varnothing 450\text{mm}$ na base. todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. tampo mesa complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. estrutura para mesa complementar formada por um gaveteiro pedestal com tubos distanciadores no tampo para apoio da mesa. tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. as mesmas deverão ser dotadas de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. as gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre corredeiras metálicas com roldanas de nylon. gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. corpo (laterais, fundo e tampo inferior) confeccionado em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (bp). as bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. mesa de reunião redonda complementar. dimensões: $\varnothing 920 \times 700 \text{ mm}$. tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de pvc termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (bp) na cor branca. estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos $\varnothing 76,2 \times 1,2\text{mm}$ (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. cor: argila/argila/argila.			
28	dispositivo retrátil para pasta suspensa.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	dimensões: l 760 x p 440 x h 80 mm. confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com corrediças metálicas telescópicas de suave deslizamento, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. todo o conjunto (exceto as corrediças) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° c. cor: argila/argila/argila.			
29	<u>divisória modulada com 90 mm de espessura, com estrutura aço e placas em melaminico.</u> dimensões: l 1200 x e 90 x h 1600 mm. estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo mig, e contraplacas em mdp com 15 mm de espessura. a parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. no lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “u” confeccionado em aço # 20 med. p 22 x h 10 mm servindo como o 1° leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1° leito, servindo como 2° leito de fiação. o ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2° leito. o rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “u”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. a parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. as laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “u” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda mig, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “c” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. as placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	fiação. quando a divisória possui calha superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. a tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. a 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. as placas são confeccionadas em mdp com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo fortline. as placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de pvc da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acompanham sapatas em pvc, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
30	<u>divisória modulada com 90 mm de espessura, com estrutura aço, placas em melaminico, e moldura p/ vidro.</u> dimensões: l 1200 x e 90 x h 1600 mm. estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo mig, e contraplacas em mdp com 15 mm de espessura. a parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. no lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “u” confeccionado em aço # 20 med. p 22 x h 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. o ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. o rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “u”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	a parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. as laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “u” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda mig, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “c” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. as placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. quando a divisória possui calha superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. a tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. a 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória. as placas são confeccionadas em mdp com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo fortline. as placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de pvc da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acompanham sapatas em pvc, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
31	<u>divisória modulada com 90 mm de espessura, com estrutura aço e placas em melaminico.</u> dimensões: l 1000 x e 90 x h 1600 mm. estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo mig, e contraplacas em mdp com 15 mm de espessura. a parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. no lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “u” confeccionado em aço # 20 med. p 22 x h 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. o ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. o rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “u”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. a parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. as laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “u” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda mig, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “c” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. as placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. quando a divisória possui calha superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. a tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. a 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. as placas são confeccionadas em mdp com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo fortline. as placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de pvc da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acompanham sapatas em pvc, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais			
--	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
32	<u>divisória modulada com 90 mm de espessura, com estrutura aço e placas em melaminico.</u> dimensões: l 1000 x e 90 x h 1000 mm. estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo mig, e contraplacas em mdp com 15 mm de espessura. a parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. no lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “u” confeccionado em aço # 20 med. p 22 x h 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. o ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. o rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “u”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. a parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. as laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “u” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda mig, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “c” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. as placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. quando a divisória possui calha superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. a tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. a 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. as placas são confeccionadas em mdp com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (bp), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo fortline. as placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de pvc da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. acompanham sapatas em pvc, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor: argila/argila/argila.			
33	<u>conector para painéis modulados estrutura em aço.</u> dimensões: l 90 x p 90 x h 1600 mm. conector para painéis modulados conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. cor: argila/argila/argila.			
34	<u>conector para divisórias moduladas.</u> dimensões: l 90 x p 90 x h 1000 mm. conector para painéis modulados conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. cor: argila/argila/argila.			
35	<u>acabamento lateral para divisórias com 90 mm de espessura.</u> acabamento lateral para divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. cor: argila/argila/argila.			
36	<u>acabamento lateral para divisórias com 90 mm de espessura.</u> acabamento lateral para divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor: argila/argila/argila.			
37	conj. refeitório ensino fundamental, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm, acabamento em pvc (med 2000x700mm altura 580mm).			
38	conj. refeitório educação inf, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm , acabamento em pvc (med 1900x700 mm altura 340 mm).			
39	conj. cadeira e carteira tamanho 03 - padrao fde (1,19 x 1,42 m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. empilhavel, assento e encosto em compensado, anatomico moldável.			
40	conj. cadeira e carteira tamanho 04- padrao fde (1,33x1,59m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. empilhavel, assento e encosto em compensado, anatomico moldável.			

LOTE 02

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Cadeira Presidente Requadro concha em compensando multilaminado anatômico de espessura 15 mm mais contra capa de 5 a 6 mm de espessura. Furação para base diretor 160x200mm. <u>Largura</u> : 500mm. <u>Profundidade</u> : 500mm. <u>Altura</u> : 790mm Espuma laminada de 80mm no assento moldada com densidade 28 e 65mm no encosto moldada com densidade 23. Utilização de manta de TBD 30mm de espessura 300g/m2 no assento e encosto; Puxe para detalhamento no encosto; Espuma laminada 10mm espessura densidade D23 para acabamento costas da concha. Braço cromado			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	com chapa de aço de ferro chato de 3,16"x2" e ferro redondo 1/2" e tubo 5/8" fina fria ; base giratória para cadeira/poltrona tipo presidente. Plataforma de sustentação do assento e encosto que proporcione movimentação angular simultânea do conjunto, com chapa de espessura mínima de 2,00 mm, com vincos e conformações e melhoram a performance mecânica do componente, com furação de 160 x 200 mm para acoplamento do assento, possibilidade de travamento do balanço na posição laboral através da mesma alavanca de acionamento do pistão e manípulo para torção da mola e ajuste de tensão do movimento de reclinio, de modo a adaptar-se para pessoas com pesos distintos. Ajuste de altura do assento por meio de acionamento de dispositivo cilíndrico hidropneumático, com curso mínimo de 80 mm e caixa cilíndrica de alojamento do curso conificada, para montagem em bases arcadas, provido de capa de proteção contra acúmulo de partículas e acabamento manufaturada em termoplástico injetado, com três estágios. Base cinco patas manufaturada em aço carbono tubular, de diâmetro mínimo de 38,10 mm, com espessura de parede mínima de 1,5 mm, conformado em máquinas específicas de modo a obter formato elíptico na terminação dos tubos, com acabamento central, na região de acoplamento do pistão através de cone morse, injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apresentando tratamento de superfície para o aço por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo, através de imersão e eletrólise. Diâmetro total externo da base de 700 mm, com raio da pata de 325 mm. Cinco rodízios produzidos em políamida 6.6 ou polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com diâmetro de rolamento mínimo de 50 mm, rodízio tipo H, com diâmetro do eixo transversal mínimo de 8 mm, produzido em aço carbono, e haste vertical de acoplamento à base em aço carbono, cilíndrico de diâmetro mínimo de 11 mm, com anel elástico metálico para melhor acoplamento à base. Cor do revestimento em tecido preto.			
02	Cadeira Diretor Requadro do assento e encosto em compensado multilaminado anatômico 13 a 15 mm e contra capa de 5 a 6 mm de espessura com furação para base diretor 16x20cm. <u>Assento</u>: 490mm(larg) x 500mm(prof), <u>Encosto</u>: 500mm(larg) x 490mm(alt) Espuma laminada de 50mm moldada com densidade 33 no assento e 23 no encosto; Assento e encosto unidos através de braço cromado de tubo oblongo 16x30 com acabamento estofado conforme revestimento escolhido; Botões para acabamento de captone; Produto com o mesmo revestimento na parte inferior do assento e nas costas do encosto. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.			
03	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito). Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	(dispensando a utilização de bucha plástica). Apoio de braço com ajuste de altura pode meio de acionamento de botão de pressão ergonômico com mola, localizado na parte frontal do estrutural do braço, popularmente conhecido como "gatilho". Apoio de braço produzido em termofixo, pré polímero poliuretano integral skin, com textura, injetado sobre estrutura metálica interna em chapa de aço carbono. Medida do apoio de 250 x 75 mm (profundidade por largura da superfície). Estrutural do braço composto de chapa de aço carbono de espessura de 6,00 mm e largura de 43 mm, dobrada em ângulo de 92º, permitindo uma variação mínima de curso de 60 mm e sete pontos de parada no curso de ajuste vertical. Tratamento de superfície da chapa estrutural por pintura à pó, pelo processo de deposição eletrostática, com posterior secagem e polimerização em estufa à 250 °C. Carenagem de proteção e acabamento do estrutural do braço injetada (alta pressão) em termoplástico polipropileno copolímero. Cor do revestimento em tecido preto.			
04	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito). Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Cor do revestimento em tecido preto.			
05	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca ¼". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mme além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.			
06	Poltrona operacional espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material a partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 490 ALTURA X 340 LARGURA PARTE SUPERIOR X 450 LARGURA PARTE INFERIOR X 30 ESPESSURA MÉDIA X 50 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 445 profundidade x 475 largura x 65 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas com parafusos para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito, sistema freio fricção). Regulagem de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base cinco hastes para cadeira operacional giratória, manufaturada em aço carbono tubular de seção semi oblonga (oblongular) de medida mínima 20 x 39 x 1,4 mm, fusão das patas ao anel metálico através do sistema de eletrofusão, reforçado pelo sistema metal inert gás. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno copolímero perfazendo a porção superior das patas de maneira integral. Variáveis de raio da pata, ponto de			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	estabilidade e pontos de apoio . Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Braço fixo para cadeira presidente, manufaturado em poliuretano injetado, pré pólimero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.			
07	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões da espuma de encosto: 405 Extensão Vertical X 340 Largura na parte superior X 440 Largura na parte inferior X 30 Espessura Média X 50 Espessura na saliência para apoio lombar (mm). Dimensões da espuma de assento: 445 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm). Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza ou banho de cromo. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mme além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	com o piso. Braço fixo para executiva, manufaturado em poliuretano injetado, pré pólimero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.			
08	Longarina de 2 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 02 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.			
09	Longarina de 3 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 03 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

10	Longarina de 4 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 04 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.			
11	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável embutida, sendo assento e encosto rebatíveis, acionados por			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	mola de carga constante e fabricados em madeira compensada ou multilaminada com forma anatômica (tipo concha), com espessura mínima de 12mm. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade média de 58kg/³ e espessura de aproximadamente 50mm. Apoio de braços comum a dois lugares, integrado à base, em espuma de poliuretano integral, com alma de aço ou em madeira encerada. Pannel de fechamento entre a base e o braço com armação tubular em aço SAE 1020, tubo de 30x16x19mm, parte metálica (painel e mecanismo) galvanizado, possuindo pintura epoxi pó preto fosco, preenchido em compensado revestido em vinil. Base em alumínio fundido em liga silicosa, medindo 320x60x30mm de altura, com pintura epoxi-pó preto fosco, com furação para ser fixado ao piso. Cor do revestimento em tecido preto.			
12	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Estrutura em aço tubular com pintura em epoxi preto. Prancheta tipo basculante. Todas as peças metálicas devem receber tratamento antiferruginoso, passar por processo de desengrase, decapagem e fosfatização. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epoxi-pó. Cor do revestimento em tecido preto.			
13	Sofá 02 lugares Estrutura: Corpo e braços confeccionado em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido. A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas. Estofamento : Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 23 Kg/m³ e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m³. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes. Dimensões: Altura total: 950mm Largura total: 1440mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 1100mm			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 1100mm Cor do revestimento em tecido preto.			
14	LONGARINA de 03 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante. Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200° C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.			
15	LONGARINA de 05 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante.			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200° C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.			
---	--	--	--

LOTE 03

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Armário vitrine Estrutura confeccionada em chapa de aço carbono de 0,90mm. Prateleiras em vidro cristal de 3mm. Portas confeccionadas em tubo de aço carbono de 40 x 20 x 1,20mm, possui fechadura com chave tipo Yale e vidro cristal de 3mm. Acabamento em pintura eletrostática a pó com anterior tratamento antiferruginoso, secagem em estufa. Dimensões 1,00 x 0,40 x 1,65 (CxLxA). Peso 40 Kg			
02	Armário de aço com 16 portas , possuindo 04 portas sobrepostas, com pintura eletrostática a pó, portas com reforço interno, fechadura com dispositivo para cadeados, possuindo tratamento antiferruginoso, passando por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização por imersão. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°C. Cor: Cinza.			
03	Estante de aço 1,98 x 0,92 x 0,42 com as seguintes Especificações: bandeja chapa 18MM, reforçada Omega e cantos reforçados dobrados em 3 pontas, capacidade de carga para 180 KG uniformemente distribuídos montagens com utilização de 8 parafusos e 8 ruelas de pressão cada prateleira, cantoneira perfurada 54 x 74mm c/1000mm de altura c/ furação oblongo nas duas abas a cada 50/25mm, chapa "14" tipo L, 5 parafusos "5/16, comprimento 1 / 2 prateleira reforçada, altura 1,98 mts.			
04	ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS DE ABRIR 1,980 x 900 x 400 -- AXLP, Fechadura com 2 hastes (ferrolho) disposta nos sentido vertical com 4 fixadores pontilhados à porta e maçaneta em aço inox com 2 chaves, MAÇANETA EM AÇO INOX COM FECHADURA, CHAPAS COM ESPESSURA MINIMA 0,46MM, Nº 26. Armário totalmente confeccionado em chapa de aço carbono 0,60mm (chapa 24) SAE1010, fundo com reforço em ômega para reforço do corpo. O armário deve conter 4 prateleiras reguláveis e com reforço em Omega 15x40m na parte inferior 2 dobras 25x10mm. As chapas de aço devem passar por um processo de tratamento antiferruginoso por fosfatização no sistema de spray e pintura epóxi-pó por processo eletrostático na cor ovo padrão Aço.			
05	ARQUIVO E AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS, CENFECCIONA DA EM CHAPA DE AÇO 26, FECHADURA QUE TRAVA SIMULTANEAMENTE TODAS AS GAVETAS, PUXADOR MODELO ALÇA; TRILHO TIPO CARRINHO			



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

	TELESCÓPIO. PINTURA EPOXI PÓ TEXTURIZADA NA COR OVO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO; MEDIDAS APROXIMADAS DE 1350 X 460 X 715MM; CAPACIDADE MÍNIMA DE 40KG Aço ABNT 1006/1020. Tratamento anti corrosão das chapas, soldagem das peças com prevenção anti oxidante de fosfato de ferro.			
06	BERÇO CONSTRUÍDO EM PERFIL DE ALUMÍNIO, cabeceira e pés em tudo de 25,4 mm de diâmetro, estrutura em tubo 22,22 mm de diâmetro, grades em tubo de 15,88 mm de diâmetro com 03 níveis de altura. Estrado confeccionado em madeira MDF (Medium Density Fiberboard) 18 mm.			
07	Mapoteca de aço , com 10 gavetas nas seguintes medidas: 1.325mm altura x 1.000 mm largura x 800 mm profundidade. Cor cinza claro . Medidas internas da gaveta: 900mm larg x680mm prof x 80mm altura Corpo das gavetase laterais confeccionado em chapa 20 (0,90mm), tampo, pés suportes em chapa 18 (1,20mm) trilhos em chapa 14 (2,0mm) e tranca em chapa 16 (1,50mm). Gavetas com rolamentos estampados em aço. puxador e porta etiquetas em zamac cromado. Valor somente para Cinza. Para outras cores consultar departamento de vendas.			

(inserir condição de pagamento)

(inserir prazo de garantia)

(inserir validade de proposta)

(outras informações que porventura julgar necessárias)

Atenciosamente

(assinatura e identificação do responsável legal pela licitante)

Nome:

R.G. :

Cargo/Função:



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO X

MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº _____/_____.

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 8194/09.

PREGÃO PRESENCIAL Nº 72/2011.

CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE BERTIOGA.

CONTRATADA: _____.

Aos ____ (_____) dias do mês de _____ (____) do ano de dois mil e onze (2011), a Prefeitura do Município de Bertioga, neste ato representada por seu Prefeito Municipal, Sr. JOSÉ MAURO DEDEMO ORLANDINI, brasileiro, casado, portador da cédula de identidade RG. nº _____ SSP/SP e CPF/MF nº _____, neste ato representada por seu Representante Legal, neste ato denominada **CONTRATANTE** ou simplesmente _____ PREFEITURA e de outro lado _____, com CNPJ Nº _____, com sede na Rua: _____, nº ____ no bairro _____ na cidade de _____/SP, neste ato denominada **CONTRATADA**, representada por seu representante Sra. _____, considerando o que ficou decidido no procedimento administrativo n.º 8194/09, conforme documento comprobatório, nos termos das Leis Federais nº 8.666/1993, nº 10.520/2002 e demais normas aplicáveis à espécie, resolvem **REGISTRAR OS PREÇOS DE MÓVEIS** em conformidade com o despacho constante à folha _____, do processo em epígrafe, nos termos das cláusulas e condições que seguem:

1. OBJETO

1.1. – Registro de preços para a **contratação de empresa especializada para aquisição de Móveis (arquivos, armários e outros), para utilização e todas as Secretarias desta municipalidade, conforme solicitado pela da Secretaria de Administração e Finanças, através do sistema de REGISTRO DE PREÇOS pelo período de 12 (doze) meses.**



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

1.2. – O fornecimento será sob responsabilidade da CONTRATADA, por determinação da fiscalização e deverão atender as especificações constantes no Anexo I do Edital que procedeu este ajuste.

2. PREÇOS

2.1. – Os preços que vigorarão na Ata de Registro de Preços, corresponderão aos propostos pela Contratada. Tais preços constituirão, a qualquer título, a única e completa remuneração pela adequada e perfeito fornecimento do objeto licitado e pelo pagamento dos encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais e quaisquer outras despesas.

3. REAJUSTE DE PREÇOS

3.1. Não comporta reajustamento econômico.

3.2. – Os preços registrados não poderão ficar acima dos praticados no mercado.

4. VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. – O prazo de validade da presente Ata é de 12 meses.

5. PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA DOS MÓVEIS

5.1. – Do recebimento da nota de empenho, a empresa CONTRATADA deverá fornecer o objeto contratado no prazo máximo de 15 (quinze) dias uteis da data de recebimento.

5.2. – A entrega do objeto licitado deverá ser efetuada no Setor de Patrimônio do Almoxarifado Central desta municipalidade, na rua: Luiz Pereira de Campos, nº 901, Vila Itapanhaú, Bertioga/SP, deverá ser entregue sempre de 2ª a 6ª feira rigorosamente das 9h00m às 11h30m e das 13h30m às 14h30m.

6. DA CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

6.1. – O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos após a entrega da Nota Fiscal, devidamente verificada e ajustada, devidamente atestado pela Secretaria solicitante.

6.2. – Caso venha a ocorrer a necessidade de providências complementares por parte do CONTRATADO, a fluência do prazo será interrompida, reiniciando-se sua contagem a partir da data em que estas forem cumpridas.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

6.3. – A CONTRATADA responsabilizar-se-á por fornecimentos realizados sem expressa autorização por escrito, da CONTRATANTE.

6.4. – Para a realização do pagamento, a CONTRATADA deverá encaminhar juntamente com a Nota Fiscal a Regularidade com a CND/INSS e o Certificado de Regularidade do Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS.

7. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

7.1. – A CONTRATADA, por meio da presente Ata, obriga-se a:

7.1.1 O fornecimento dos móveis será por conta da empresa detentora da Ata de Registro de Preços.

7.1.2 Somente será efetuada a entrega dos móveis, mediante o envio de Nota de Empenho emitida pela Seção de Contabilidade sob solicitação de qualquer Secretaria desta municipalidade, contendo as seguintes informações: descrição do Anexo I e a quantidade solicitada.

8. – PENALIDADES

8.1. – São aplicáveis as sanções previstas no Capítulo IV da Lei Federal nº 8.666/1993 bem como aquelas estabelecidas na Lei Federal nº 10.520/2002 e demais normas pertinentes. No que tange às multas, a Contratada estará sujeita às seguintes penalidades:

8.1.1. – Multa pela recusa da Detentora da Ata de Registro de Preços em assinar a Ordem de Serviço dentro do prazo estabelecido ou retirar com atraso sem a devida justificativa aceita pela Unidade Requisitante: 10% (dez por cento) sobre o valor da respectiva Ordem de Serviço.

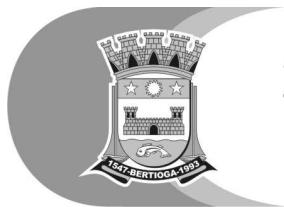
8.1.2. – Multa por dia de atraso para início da execução dos serviços conforme fixado na Ordem de Início: 1% (um por cento) sobre o valor da Ordem de Serviço.

8.1.3. – Multa por dia de paralisação injustificada dos serviços: 0,5% (meio por cento) por dia sobre o valor do Contrato, até o máximo de 15 (quinze) dias, após, a multa por inexecução parcial do Contrato (item 9.1.6.).

8.1.4. – Multa por descumprimento de cláusula contratual: 0,5 % (meio por cento) sobre o valor do Contrato, por dia.

8.1.5. – Multa pelo não atendimento às exigências formuladas pela fiscalização: 2% (dois por cento) sobre o valor do Contrato, por dia, até seu cumprimento.

8.1.6. – Multa pela inexecução parcial do Contrato: 10% (dez por cento) sobre o valor da parcela não executada.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

8.1.7. - Multa por inexecução total do contrato: 20% (vinte por cento) sobre o valor contratual.

8.1.8. – Sanção de suspensão temporária do direito de licitar e contratar com a Administração em geral por até 05 (cinco) anos, por falha ou fraude na execução do objeto do Contrato.

8.2. – As sanções são independentes e a aplicação de uma não excluem a aplicação de outras.

8.3. – O prazo para pagamento das multas será de 05 (cinco) dias úteis a contar da data da intimação da empresa apenada. A critério da Administração, e sempre que possível, o valor devido será descontado da importância que a mesma tenha a receber da Prefeitura. Não havendo pagamento pela empresa, o valor será inscrito como dívida ativa, sujeitando-se ao processo executivo.

9. CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

9.1. – A Ata de registro de Preços poderá ser cancelada:

9.1.1. – Pela Administração quando:

9.1.1.1. – A detentora não cumprir as obrigações constantes da Ata de Registro de Preços e na legislação pertinente, nas hipóteses de inexecução total ou parcial, ou rescisão da Ordem de Serviço ou instrumento equivalente, decorrente da Ata de Registro de Preços.

9.1.1.2. – A detentora se recusa a receber a(s) Ordem(ns) de início decorrente(s) da Ata de Registro de Preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, se a Administração não aceitar a justificativa.

9.1.1.3. – A detentora não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de se tornarem superiores aos aplicados no mercado.

9.1.1.4. – Por razões de interesse público, devidamente justificado pela Administração.

9.1.1.5. - A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos no item.

9.1.1., será feita pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante nos autos que deram origem ao Registro de Preços, assegurada ampla defesa.

9.1.1.15. Nos casos de o endereço da Contratada estiver incorreto ou inacessível ou ainda, quando a comunicação pessoal ou através de correspondência for rejeitada, a mesma será feita por publicação no Boletim Oficial de Bertioga, por 02 (duas) vezes consecutivas, considerando-se cancelado o preço registrado a partir da última publicação.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

9.1.2. – Comunicar, por escrito, que está comprovadamente impossibilitada de cumprir as exigências da Ata de Registro de Preços.

9.1.2.1.1. – A solicitação da detentora para cancelamento do preço registrado deverá ser formulada com antecedência de 30 (trinta) dias, sem prejuízo do cumprimento de todas as Ordens de Serviço em andamento.

9.2. – Esta Ata de Registro de Preços poderá ser rescindida nas hipóteses previstas para a rescisão dos contratos em geral.

10. AUTORIZAÇÃO PARA UTILIZAÇÃO DA ATA E EMISSÃO DE EMPENHO

10.1. Poderão fazer uso desta Ata todas as Secretarias desta municipalidade.

10.2. – A contratação e a emissão de empenho serão avaliadas, caso a caso, pelo titular da Pasta a qual pertencer a Unidade Requisitante ou por autoridade por ela delegada, ficando esta Unidade, após consulta prévia e autorização expressa da **Secretaria solicitante**, responsável pelo cumprimento das disposições da presente Ata, bem como pela estrita observância das normas aplicáveis à matéria.

10.3. – A retificação do empenho ou seu cancelamento total ou parcial obedecerão à mesma regra.

11. DISPOSIÇÕES GERAIS

11.1. – A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao detentor do registro de preços a preferência em igualdade de condições.

11.2. – A qualquer tempo, cada um dos preços registrados poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, cabendo ao órgão responsável convocar o fornecedor registrado para estabelecer um novo valor.

11.3. – A detentora da Ata de Registro de Preços deverá comunicar à Secretaria de Administração e Finanças, para fins de atualização, toda e qualquer alteração cadastral, sendo sua obrigação manter durante a vigência da Ata de Registro de Preços, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação que a precedeu.

11.4. – Fica a detentora ciente de que a assinatura desta Ata implica na aceitação de todas as cláusulas e condições estabelecidas, não podendo invocar qualquer desconhecimento como elemento impeditivo do perfeito cumprimento desta Ata de Registro de Preços.

11.5. – A Ata de Registro de Preços, os ajustes dela decorrentes e suas alterações e rescisões obedecerão às Leis Federais 8.666/1993 e 10.520/2002 e às demais normas



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

complementares, bem como às disposições desta Ata e do Edital que a precedeu, aplicáveis à execução do Contrato e especialmente aos casos omissos.

11.6. – A detentora, no ato da assinatura desta Ata:

11.6.1. – Indicou, dentre seus responsáveis técnicos, aquele(s) que responderá(ão) tecnicamente pelos serviços a serem executados.

11.7. – Fazem parte integrante desta Ata, para todos os efeitos legais, o Edital de Licitação na Modalidade Pregão Presencial nº 72/11, seus anexos e a proposta da detentora.

Fica eleito o Foro Distrital de Bertioga para dirimir eventuais questões oriundas deste contrato.

E, por estarem as partes justas e contratadas, assinam o presente termo em 4 (quatro) vias de igual teor, na presença das testemunhas abaixo indicadas.

Bertioga , ____ de _____ de 2011.

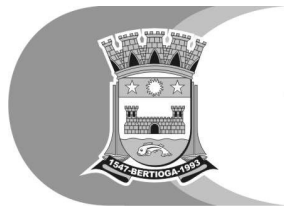
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE BERTIOGA
ARQTº. URB. JOSÉ MAURO DEDEMO ORLANDINI
Prefeito do Município

CONTRATADA

Testemunhas:

1. _____

2. _____



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

ANEXO XI

PREGÃO PRESENCIAL N º 72 /2011

QUANTITATIVO DOS MÓVEIS: MÍNIMA E MÁXIMA E ADQUIRIDOS EM 2010,

LOTE 01

Item	Quantida de mínima	Quantida de máxima	Quantidade Adquirida Em 2010	Unidade	Móveis
01	10	50	----	Unidades	<u>Arquivo com 4 gavetas para pastas suspensas</u> Dimensões: L 465 x P 680 x H 1350 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura mínima de 25 mm, com a borda da frente usinada, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frentes das gavetas confeccionadas em fibra de madeira de média densidade (MDF) com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. O arquivo é dotado de fechadura com trava simultânea das quatro gavetas, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as mesmas deslizam sobre



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					trilhos telescópicos. Corpo formado por chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
02	10	50	----	Unidades	<u>Armário Diretor Fechado.</u> Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, uma prateleira fixa, e três prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

03	10	50	----	Unidades	Armário Executivo. Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, um sub tampo na altura de 740 mm do chão, e três prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Sub Tampo na altura de 740 mm, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
04	10	50	----	Unidades	Armário Baixo Fechado. Dimensões: L 800 x P 500 x H 740 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, prateleira) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
05	10	50	----	Unidades	<u>Armário Médio Fechado.</u> Dimensões: L 800 x P 500 x H 1000 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Portas confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão c/ abertura de 270º, sendo as mesmas dotadas de puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e a porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta. Corpo (laterais, fundo, tampo inferior, e duas prateleiras móveis) confeccionado



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furação para regulagem de prateleiras, e os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo girofix. As prateleiras sustentam-se em suportes metálicos tipo cadeira, encaixado á prateleira e parafusado na lateral do armário. Radapé de seção retangular confeccionado em tubos de aço 50 x 20 x 1,2 mm, submetido a um pré - tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado de regulagem interna. Cor: Argila/Argila/Argila.
06	10	50	----	Unidades	Balcão de Atendimento 25 mm – Com entrada ergonômica, e 700 mm de profundidade. Dimensões: LE 1600 x LD 1600 x P 700 x H 1100 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos rodondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Tampo superior Balconete seccionado em 3 partes (tampo direito, tampo esquerdo, e conexão) confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todo o contorno do tampo Balconete é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Painéis frontais inferiores e Painéis Frontais Superiores, construídos em MDP com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Os bordos superiores e inferiores são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. Estruturas laterais inferiores construídas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5mm,



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras em poliestireno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estruturas laterais superiores construídas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Estrutura de sustentação central inferior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13 mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação e três furos redondos para o acoplamento de tomadas individuais, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras com diametro de 24 milímetros e antiderrapantes, em polietileno de alta densidade, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central superior formada por chapas metálicas dobradas em formato sextavado, com espessura mínima de 1,00 mm, fixada ao tampo por meio de 2 parafusos auto-atarrachantes tipo mitofix 4,8 x 13 mm, tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
07	10	50	----	Unidades	<u>Gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (uma gaveta, e um gavetão para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.
08	10	50	----	Unidades	<u>Gaveteiro volante com três gavetas iguais com trilhos Telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (três gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 4 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

09	10	50	----	Unidades	<u>Gaveteiro volante com dois gavetões para pasta suspensa com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 465 x H 694 mm. Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos são encabeçados com fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Gavetas (dois gavetões para pasta suspensa), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de 5 rodízios duplos de 50 mm em polipropileno na cor Preto, para fácil movimentação. Cor: Argila/Argila/Argila.
10	10	50	----	Unidades	<u>Gaveteiro suspenso com duas gavetas iguais com trilhos telescópicos.</u> Dimensões: L 400 x P 440 x H 278 mm. Gavetas (duas gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Frentes das Gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura com trava simultânea, puxadores metálicos tipo alça cromo acetinado, e



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					as gavetas deslizam sobre trilhos telescópicos. Corpo confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Sendo os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. Cor: Argila/Argila/Argila.
11	10	50	----	Unidades	Mesa Delta 25 mm. Dimensões: LE 1400 x LD 1400 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Calha Estrutural. Dimensões: L 1140 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
12	10	50	----	Unidades	Mesa Delta 25 mm. Dimensões: LE 1600 x LD 1600 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

				contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Calha Estrutural Genius. Dimensões: L 1340 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização),
--	--	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
13	10	50	----	Unidades	Mesa Complemento Delta 25 mm. Dimensões: L 1000 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal , estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas , cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO . Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Calha Estrutural.</u> Dimensões: L 840 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
14	10	50	----	Unidades	<u>Mesa Complemento Delta 25 mm.</u> Dimensões: L 1200 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Calha Estrutural.</u> Dimensões: L 1040 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
15	10	50	----	Unidades	<u>Mesa Complemento Delta 25 mm.</u> Dimensões: L 1400 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha Estrutural. Dimensões: L 1240 x P 48 x H 122 mm. Confeccionada em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina. A calha estrutural deverá passar por um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A calha deverá conter porta-tomadas com adaptadores para tomadas de força convencionais (redondas) e para plugs tipo RJ-45. Cor: Argila/Argila/Argila.
16	10	50	05	Unidades	Mesa de Canto. Dimensões: L 700 x P 700 x H 420 mm. Tampo confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					Estrutura tubular inteiriça, constituída por 4 tubos Ø51 x 1,2 mm, soldados entre-si por 4 tubos 20 x 50 x 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
17	10	50	02	Unidades	Mesa de Reunião Oval 25 mm. Dimensões: L 2000 x P 1100 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
18	10	50	----	Unidades	Mesa de Reunião Oval 25 mm. Dimensões: L 2400 x P 1100 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal , estrutural e de privacidade, confeccionado em aglomerado de madeira termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mimifix. Estruturas laterais Metálicas , cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO . Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
19	10	50	01	Unidades	<u>Mesa de Reunião Redonda 25 mm.</u> Dimensões: Ø 1200 x 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Todos os bordos com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø76,2 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. Cor: Argila/Argila/Argila.
20	10	50	----	Unidades	<u>Tampo Meia Lua para Deltas divididas por Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Dimensões: L 1290 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					Cor: Argila/Argila/Argila.
21	10	50	----	Unidades	<u>Tampo Meia Lua para Deltas divididas por Painéis Divisores com 25 mm de espessura.</u> Dimensões: L 1250 x P 600 x H 740 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Estrutura formada por um tubo vertical redondo, com diâmetro de 3" polegadas, e parede de 1,2 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas de diâmetro 3 polegadas, em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
22	10	50	----	Unidades	<u>Painel Divisor suspenso RETO 25 mm.</u> Dimensões: L 1400 x E 25 x H 500 mm. Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com os quatro cantos arredondados e encabeçados em perfil tipo "T" em todo seu contorno, fixo na mesa através de mini mãos francesas em PVC revestidas com fibra de vidro. Cor: Argila/Argila/Argila.
23	10	50	06	Unidades	<u>Prateleira Suspensa 25 mm.</u> Dimensões: L 1500 x P 400 x E 25 mm. Tampo confeccionado em MDP com 25 mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com formato arredondado e ergonômico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2 mm, coladas com adesivo hot melt. Suporte para fixação tipo mão francesa p/ parede, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					fixação nas divisórias de fabricação Fortline. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
24	10	50	----	Unidades	Suporte para cpu/estabilizador tipo "H". Dimensões: L 250 x P 504 x H 430 mm. Confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 2 mm coladas com adesivo hot melt. O suporte é dotado de quatro rodízios em nylon para fácil locomoção. Cor: Argila/Argila/Argila.
25	10	50	----	Unidades	<u>Conjunto de Telemarketing para um lugar.</u> <u>Lateral para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 700 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Lateral para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 700 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Fundo para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 800 x E 25 x H 1200 mm. Confeccionadas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Os bordos das peças são encabeçados com perfil de PVC flexível tipo "T" acoplados sob pressão, e fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado. <u>Tampo para Call Center Telemarketing.</u>



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					Dimensões: L 800 x E 25 x P 600 mm. Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo frontal do tampo é encabeçado com perfil maciço boleado 180° acoplado sob pressão, sendo os bordos laterais e os bordos posteriores, com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 0,3 mm, coladas com adesivo hot melt. <u>Conector para Call Center Telemarketing.</u> Dimensões: L 25 x P 25 x H 1200 mm. Confeccionado em tubo quadrado 25 x 25 x 1,2 submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Cor: Argila/Argila/Argila.
26	10	50	----	Unidades	Conjunto Executivo – Pé Disco do lado Direito. Dimensões do conjunto Executivo montado sem Reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. Tampo mesa Executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Painel frontal (somente para mesa Executiva) curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estrutura para mesa Executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo um com Disco de Ø450mm na base. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. Tampo mesa Complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

				Estrutura para mesa complementar formada por um Gaveteiro Pedestal com tubos distanciadores no tampo para apoio da mesa. Tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18 mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. As mesmas deverão ser dotadas de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. As gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre correções metálicas com roldanas de nylon. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Corpo (Laterais, Fundo e Tampo Inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (BP). As bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. Mesa de Reunião Redonda Complementar. Dimensões: Ø 920 x 700 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. Cor: Argila/Argila/Argila.
--	--	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

27	10	50	----	Unidades	Conjunto Executivo – Pé Disco do lado Esquerdo. Dimensões do conjunto Executivo montado sem Reunião: 1800 x 1920 x 740 mm. Tampo mesa Executiva em formato ovalado, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Painel frontal somente para mesa Executiva, curvado, construído em chapa de aço lisa com espessura de 0,90mm, provido de pequenas aberturas estampadas na parte superior e inferior, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Estrutura para mesa Executiva formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo um com Disco de Ø450mm na base. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento dos outros 2 pés com sapatas niveladoras em polipropileno. Tampo mesa Complementar em formato curvo, confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com todos os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura para mesa complementar formada por um Gaveteiro Pedestal com tubos distanciadores no tampo para apoio da mesa. Tampo superior do gaveteiro confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com a borda frontal usinada, e as demais bordas retas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Frentes confeccionadas em fibra de madeira de média densidade com espessura mínima de 18mm, com as bordas verticais usinadas, revestidas na face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. As mesmas deverão ser dotadas
----	----	----	------	----------	---



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					de puxadores metálicos, na cor alumínio-acetinado. As gavetas são dotadas de fechadura metálica cilíndrica frontal fixa, e sistema de travamento simultâneo de todas as gavetas, e estas deslizam suavemente sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon. Gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6mm, submetidas a um processo de fosfatização a base de zinco (lavagem, decapagem, fosfatização), sendo o acabamento final em pintura epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Corpo (Laterais, Fundo e Tampo Inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (BP). As bordas das peças que compõem o corpo são encabeçadas em fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. Acabamento com sapatas niveladoras de 72 mm em polipropileno. Mesa de Reunião Redonda Complementar. Dimensões: Ø 920 x 700 mm. Tampo confeccionado em fibra de madeira de média densidade com 25mm de espessura, com os vértices arredondados, e bordas usinadas, revestido na face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e na face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Estrutura formada por tubos e chapas metálicas, composta por 3 tubos redondos Ø76,2 x 1,2mm (3" polegadas), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com rodízios duplos em polipropileno injetado com travas. Cor: Argila/Argila/Argila.
28	10	50	----	Unidades	<u>Dispositivo Retrátil para Pasta Suspensa.</u> Dimensões: L 760 x P 440 x H 80 mm. Confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura de 0,6 mm, com corrediças metálicas telescópicas de suave deslizamento, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corrediças) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Cor: Argila/Argila/Argila.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

29	10	50	----	Unidades	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> Dimensões: L 1200 x E 90 x H 1600 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “U” confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “U”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “U” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “C” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada
----	----	----	------	----------	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
30	10	50	----	Unidades	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço, Placas em Melaminico, e Moldura p/ Vidro.</u> Dimensões: L 1200 x E 90 x H 1600 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “U” confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “U”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “U” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “C” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75 mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é
--	--	--	--	--	---



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
31	10	50	----	Unidades	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> Dimensões: L 1000 x E 90 x H 1600 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “U”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “U” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “C” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na
--	--	--	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
32	10	50	----	Unidades	<u>Divisória Modulada com 90 mm de espessura, com Estrutura Aço e Placas em Melaminico.</u> Dimensões: L 1000 x E 90 x H 1000 mm. Estrutura composta por tubos e chapas metálicas dobradas, soldados entre-si pelo processo MIG, e contraplacas em MDP com 15 mm de espessura. A parte inferior da estrutura é constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato “U” confeccionado em aço # 20 med. P 22 x H 10 mm servindo como o 1° leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1° leito, servindo como 2° leito de fiação. O ultimo leito com mesmas características e funcionalidades, porém med. P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2° leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura com duas furações para adaptação de tomadas, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque lateral. Na altura intermediária um duto horizontal para passagem de fiação em formato “U”, confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessas de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. A parte superior da divisória tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo para fácil fixação e



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					alinhamentos vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço # 18 em formato “U” fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais soldadas pelo processo de solda MIG, com arremate lateral externo em chapa de aço # 16 em formato “C” com dobras retas, e aberturas ovais nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. As placas da divisória são paginadas em 3 partes, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé med. 500 mm; a 2ª placa, uma régua med. 75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção da fiação. Quando a Divisória possui calha Superior, a mesma fica localizada logo acima da 2ª placa (régua med. 75mm), dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. A tampa de fechamento é confeccionada em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo, e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas. A 3ª placa tem altura variável, e vai até o final da divisória, quando o Biombo é em vidro, a 3ª placa é substituída por uma moldura de alumínio para vidro, sendo a compra deste de responsabilidade do cliente. As Placas são confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melaminico de baixa pressão (BP), com as bordas encabeçadas em fita de poliestireno de espessura 1 mm, coladas com adesivo hot melt, ou revestidas com tecido crepe dublado com opções nas cores do catalogo Fortline. As placas são dotadas de dispositivo para fixação por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Toda a estrutura metálica da divisória é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC, com diâmetro de 63 mm, cuja
--	--	--	--	--	---



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor: Argila/Argila/Argila.
33	10	50	----	Unidades	<u>Conector para Painéis Modulados Estrutura em aço.</u> Dimensões: L 90 x P 90 x H 1600 mm. Conector para painéis modulados Conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
34	10	50	----	Unidades	<u>Conector para Divisórias Moduladas.</u> Dimensões: L 90 x P 90 x H 1000 mm. Conector para painéis modulados Conecta, confeccionado em chapas de aço dobradas com espessura 0,9 mm com a altura de destinada ao biombo. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
35	10	50	----	Unidades	<u>Acabamento Lateral para Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Acabamento lateral para Divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
36	10	50	----	Unidades	<u>Acabamento Lateral para Divisórias com 90 mm de espessura.</u> Acabamento lateral para Divisórias moduladas, confeccionado em chapas de alumínio dobrada com espessura 1,5 mm. Todo o conjunto é submetido a pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Cor: Argila/Argila/Argila.
37	10	50	----	Unidades	Conj. Refeitório ensino fundamental, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. Anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm, acabamento em pvc (med 2000x700mm)



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					altura 580mm).
38	10	50	10	Unidades	Conj. Refeitorio educação inf, banco e mesas para 08 crianças, estrutura tubo retang, monobloco, empilhavel, trat. Anti corrosivo, pint epoxi, tampo em compensado melaminica, 30 mm , acabamento em pvc (med 1900x700 mm altura 340 mm).
39	10	50	250	Unidades	Conj. Cadeira e carteira tamanho 03 - padrao fde (1,19 x 1,42 m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. Lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. Empilhavel, assento e encosto em compensado, anatomico moldável.
40	10	50	190	Unidades	Conj. Cadeira e carteira tamanho 04- padrao fde (1,33x1,59m) estrutura em aço, mesa individual, tampo madeira aglom, revest. Lamina melmaminico, com porta livros, cad indiv. Empilhavel, assento e encosto em compensado, anatomico moldável.

LOTE 02

Item	Quantida de mínima	Quantida de máxima	Quantidade Adquirida Em 2010	Unidade	Móveis
01	10	50	----	Unidades	Cadeira Presidente Requadro concha em compensando multilaminado anatômico de espessura 15 mm mais contra capa de 5 a 6 mm de espessura. Furação para base diretor 160x200mm. <u>Largura</u> : 500mm. <u>Profundidade</u> : 500mm. <u>Altura</u> : 790mm Espuma laminada de 80mm no assento moldada com densidade 28 e 65mm no encosto



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					moldada com densidade 23. Utilização de manta de TBD 30mm de espessura 300g/m2 no assento e encosto; Puxe para detalhamento no encosto; Espuma laminada 10mm espessura densidade D23 para acabamento costas da concha. Braço cromado com chapa de aço de ferro chato de 3,16"x2" e ferro redondo 1/2" e tubo 5/8" fina fria ; base giratória para cadeira/poltrona tipo presidente. Plataforma de sustentação do assento e encosto que proporcione movimentação angular simultânea do conjunto, com chapa de espessura mínima de 2,00 mm, com vincos e conformações e melhoram a performance mecânica do componente, com furação de 160 x 200 mm para acoplagem do assento, possibilidade de travamento do balanço na posição laboral através da mesma alavanca de acionamento do pistão e manípulo para torção da mola e ajuste de tensão do movimento de reclínio, de modo a adaptar-se para pessoas com pesos distintos. Ajuste de altura do assento por meio de acionamento de dispositivo cilíndrico hidropneumático, com curso mínimo de 80 mm e caixa cilíndrica de alojamento do curso conificada, para montagem em bases arcadas, provido de capa de proteção contra acúmulo de partículas e acabamento manufaturada em termoplástico injetado, com três estágios. Base cinco patas manufaturada em aço carbono tubular, de diâmetro mínimo de 38,10 mm, com espessura de parede mínima de 1,5 mm, conformado em máquinas específicas de modo a obter formato elíptico na terminação dos tubos, com acabamento central, na região de acoplamento do pistão através de cone morse, injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apresentando tratamento de superfície para o aço por galvanoplastia, por meio de eletrodeposição de níquel e cromo, através de imersão e eletrólise. Diâmetro total externo da base de 700 mm, com raio da pata de 325 mm. Cinco rodízios produzidos em políamida 6.6 ou polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com diâmetro de rolamento mínimo de 50 mm, rodízio tipo H, com diâmetro do eixo transversal mínimo de 8 mm, produzido em aço carbono, e haste vertical de acoplagem à base em aço carbono, cilíndrico de diâmetro mínimo de 11 mm, com anel elástico metálico para melhor acoplagem à base. Cor do revestimento em tecido preto.
02	10	50	----	Unidades	Cadeira Diretor Requadro do assento e encosto em compensado multilaminado anatômico 13 a 15 mm e contra capa de 5 a 6 mm de espessura com furação para base diretor 16x20cm. <u>Assento</u>: 490mm(larg) x 500mm(prof), <u>Encosto</u>: 500mm(larg) x 490mm(alt) Espuma laminada de 50mm moldada com densidade 33 no assento e 23 no encosto; Assento e encosto unidos através de braço cromado de tubo oblongo 16x30 com



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					acabamento estofado conforme revestimento escolhido; Botões para acabamento de captone; Produto com o mesmo revestimento na parte inferior do assento e nas costas do encosto. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.
03	10	50	15	Unidades	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito). Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Apoio de braço com ajuste de altura pode meio de acionamento de botão de pressão ergonômico com mola, localizado na parte frontal do estrutural do braço, popularmente conhecido como "gatilho". Apoio de braço produzido em termofixo, pré polímero poliuretano integral skin, com textura, injetado sobre estrutura metálica interna em chapa de aço carbono. Medida do apoio de 250 x 75 mm (profundidade por largura da superfície). Estrutural do braço composto de chapa de aço carbono de espessura de 6,00 mm e largura de 43 mm, dobrada em ângulo de 92º, permitindo uma variação mínima de curso de 60 mm e sete pontos de parada no curso de ajuste vertical. Tratamento de superfície da chapa estrutural por pintura à pó, pelo processo
--	--	--	--	--	---



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					de deposição eletrostática, com posterior secagem e polimerização em estufa à 250 °C. Carenagem de proteção e acabamento do estrutural do braço injetada (alta pressão) em termoplástico polipropileno copolímero. Cor do revestimento em tecido preto.
04	10	50	----	Unidades	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito).



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					Regulagem de altura do assento e encosto por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base 05 hastes com diâmetro de 620 mm em nylon com fibra de vidro injetado com cônico de constensão central metálico. Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Cor do revestimento em tecido preto.
05	10	50	----	Unidades	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C. A estrutura possui 385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os "pés" de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Cor do revestimento em tecido preto.
06	10	50	----	Unidades	Poltrona operacional espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 490 ALTURA X 340 LARGURA PARTE SUPERIOR X 450 LARGURA PARTE INFERIOR X 30 ESPESSURA MÉDIA X 50 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 445 profundidade x 475 largura x 65 espessura (mm) Mecanismo de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão, plataforma de sustentação do assento em chapa de aço de 2,65 mm de espessura com furação universal (125 x 125 mm e 160 x 200 mm), extensor do encosto em tubo



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

				de aço seção oblonga de 18 x 43 x 1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas com parafusos para travamento em posição do encosto. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8 " x 1/4". Plataforma e tubo extensor do encosto com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Este mecanismo deverá possibilitar regulagens independentes de altura do assento e encosto e reclínio do encosto com travamento milimétrico no curso de regulagem (travamento do reclínio do encosto por meio de lâminas de atrito, sistema freio fricção). Regulagem de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 120 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Base cinco hastes para cadeira operacional giratória, manufaturada em aço carbono tubular de seção semi oblonga (oblongular) de medida mínima 20 x 39 x 1,4 mm, fusão das patas ao anel metálico através do sistema de eletrofusão, reforçado pelo sistema metal inert gás. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno copolímero perfazendo a porção superior das patas de maneira integral. Variáveis de raio da pata, ponto de estabilidade e pontos de apoio . Cinco rodízios de duplo giro com corpo em nylon com pistas de rolagem em poliuretano para não danificar a superfície do piso, pino de fixação de 11 mm de diâmetro com anel metálico elástico de alojamento (dispensando a utilização de bucha plástica). Braço fixo para cadeira presidente, manufaturado em poliuretano injetado, pré polímero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e
--	--	--	--	---



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.
07	10	50	----	Unidades	Poltrona fixa de diálogo/espera com espaldar médio com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material à partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões da espuma de encosto: 405 Extensão Vertical X 340 Largura na parte superior X 440 Largura na parte inferior X 30 Espessura Média X 50 Espessura na saliência para apoio lombar (mm). Dimensões da espuma de assento: 445 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm). Junção de assento e encosto executada à partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Estrutura diretor fixa trapezoidal fabricada em aço tubular de diâmetro Ø7/8" com espessura de 1,2mm curvado em máquina específica. Possui uma flange fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 2,25mm de espessura estampada e repuxada. Unidos pelo sistema de solda Mig, os componentes metálicos recebem banho de desengraxante e, posteriormente, pintura eletrostática do tipo epóxi-pó com cura em estufa a 220°C nas cores preto, cinza ou banho de cromo. A estrutura possui



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					385mm de altura e 525mm de profundidade e a distância entre os “pés” de 515mm. A flange apresenta duas furações para fixação do assento que é de 125x125mm e de 160x200mm além disso permite a fixação do encosto tanto através de hastes quanto por suportes de fixação fixo ou regulável. A estrutura também recebe sapata fabricada em Polipropileno na cor preta para evitar o contato da estrutura diretamente com o piso. Braço fixo para executiva, manufaturado em poliuretano injetado, pré polímero termofixo integral skin texturizado, sobre estrutura metálica interna (alma) de aço carbono maciço, provido de grapa única com espessura de 4,75 mm e 50 mm de largura, possuindo furação triangular de 45x30. Largura mínima do apóia braço de 52 mm e comprimento do apóia braço de 320 mm, 305 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Cor do revestimento em tecido preto.
08	10	50	----	Unidades	Longarina de 2 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 02



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm). Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
09	10	50	05	Unidades	Longarina de 3 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos,



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 03 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm).Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
10	10	50	----	Unidades	Longarina de 4 lugares com espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar,assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, base com pouca ou nenhuma conformação. Estrutural do encosto em poliamida 6.6 (nylon com fibra de vidro), polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material á partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Junção de assento e encosto executada á partir de haste tipo lâmina, com espessura mínima de 6,35 mm, provida de vinco externo para reforço estrutural, com largura mínima de 80 mm, possibilitando fixação no assento por quatro parafusos, bem como no estrutural do encosto, ancorados em porcas de garra com rosca 1/4". Tratamento de superfície da junção através de pintura á pó, pelo processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C, com deposição de aproximadamente 50 micra, suportando um mínimo de 500 horas de salt spray. Conjunto de ferragens estruturais para assentos em longarina, para 04 lugares, composto de um tubo transversal para sustentação dos assentos, manufaturado em tubo de aço carbono de seção retangular, com medida de 50 x 30 x 1,50 mm, provido de tampões laterais para proteção do interior e exterior do tubo, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão. O tubo transversal possui três plataformas para ancoragem dos assentos do tipo flange universal, manufaturadas em chapas de aço carbono de 2,25 mm de espessura, com vincos e dobras que melhoram o seu desempenho mecânico, com furação do tipo universal (125 x 125 / 160 x 200 mm).Tais flanges são fundidas ao tubo transversal por meio de solda do tipo Metal Inert Gas. Duas bases em formato "T" invertido são acopladas aos tubos longitudinais por meio de cone morse. Tais bases são confeccionados por dispositivos de aço carbono tubular (de seção cilíndrica para a haste vertical, com diâmetro de 51 mm e parede de 1,50 mm) e base em aço carbono tubular de seção quadrada, com medida de 20 x 20 x 1,20 mm, com capa injetada em polipropileno para acabamento e proteção), provida de sapatas deslizantes manufaturadas em termoplástico copolímero injetado em alta pressão. Cor do revestimento em tecido preto.
--	--	--	--	--	--



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

11	10	50	----	Unidades	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável embutida, sendo assento e encosto rebatíveis, acionados por mola de carga constante e fabricados em madeira compensada ou multilaminada com forma anatômica (tipo concha), com espessura mínima de 12mm. Estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade média de 58kg/³ e espessura de aproximadamente 50mm. Apoio de braços comum a dois lugares, integrado à base, em espuma de poliuretano integral, com alma de aço ou em madeira encerada. Painel de fechamento entre a base e o braço com armação tubular em aço SAE 1020, tubo de 30x16x19mm, parte metálica (painel e mecanismo) galvanizado, possuindo pintura epoxi pó preto fosco, preenchido em compensado revestido em vinil. Base em alumínio fundido em liga silicosa, medindo 320x60x30mm de altura, com pintura epoxi-pó preto fosco, com furação para ser fixado ao piso. Cor do revestimento em tecido preto.
12	10	50	----	Unidades	Poltrona operacional espaldar baixo com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m3 no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento. Dimensões de encosto: 325 ALTURA X 410 LARGURA X 30 ESPESSURA MÉDIA X 48 ESPESSURA SALIÊNCIA LOMBAR (mm). Dimensões de assento: 450 profundidade x 475 largura x 40 espessura (mm) Estrutura em aço tubular com pintura em epoxi preto. Prancheta tipo basculante. Todas as peças metálicas devem receber tratamento antiferruginoso, passar por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epoxi-pó. Cor do revestimento em tecido preto.
13	10	50	----	Unidades	Sofá 02 lugares Estrutura: Corpo e braços confeccionado em madeira maciça folhosa tratada e chapas de compensado multilaminado de 20mm de espessura, com laterais dos braços e fundo do encosto revestidos por chapa bismark de 1,5mm, todos revestidos por espuma de poliuretano expandido de 10mm e por tecido. A estrutura do assento e encosto com percintas elásticas. Estofamento : Assento estofado com espuma de poliuretano de 80mm de



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					espessura com densidade de 23 Kg/m³ e Encosto estofado com espuma de poliuretano de 80mm de espessura com densidade de 20 Kg/m³. Pés: Quatro sapatas em polipropileno deslizantes. Dimensões: Altura total: 950mm Largura total: 1440mm Profundidade total: 850mm Altura assento ao piso: 440mm Altura do encosto: 550mm Largura do encosto: 1100mm Profundidade do assento: 550mm Largura do assento: 1100mm Cor do revestimento em tecido preto.
14	10	50	----	Unidades	LONGARINA de 03 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante. Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200° C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

					que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.
15	10	50	----	Unidades	LONGARINA de 05 lugares com assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapas de aço, espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de profundidade 475mm, altura do espaldar de 500mm e largura de 550mm, com travamento da borda central do assento até a borda superior do encosto por meio de tubo Ø 1" , espessura de parede de 1,9mm e fixação à travessa da longarina por dois parafusos tipo francês com porca para cada assento. Base: em forma de "T" invertida com travessa horizontal inferior produzida em perfilado de chapa de aço, espessura 3mm, comprimento de 650mm e largura de 75mm, coluna de sustentação da longarina em tubo 40x80mm, espessura de 1,9mm com arremates do tipo meia-cana em chapa de aço de 1,2mm de espessura dando a coluna formato oblongo. Barra: produzida em tubo de aço de formato retangular 40x80mm com 1,90mm de espessura. Braços: em tubo de formato oblongo 20x45mm, espessura de 1,9mm, fixados ao assento encosto, sendo que os braços centrais compartilhados são fixados de forma a unir os dois conjuntos monoblocos de assento e encosto. Almofadas: independentes para assento e encosto, medindo 500x400mm e 500x300mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10mm e com aditivo fogo retardante. Todos os componentes metálicos passam por tratamento antiferruginoso, banho de fosfatização e acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi-pó com secagem em estufa à temperatura de 200º C. O conjunto longarina é totalmente desmontável, o que oferece condição de fácil substituição de componentes. Garantia de 12 meses.

LOTE 03

Item	Quantida de mínima	Quantida de máxima	Quantidade Adquirida Em 2010	Unidade	Móveis
------	--------------------	--------------------	------------------------------	---------	--------



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

01	10	50	----	Unidades	Armário vitrine, Estrutura confeccionada em chapa de aço carbono de 0,90mm, Prateleiras em vidro cristal de 3mm, Portas confeccionadas em tubo de aço carbono de 40 x 20 x 1,20mm, possui fechadura com chave tipo Yale e vidro cristal de 3mm, Acabamento em pintura eletrostática a pó com anterior tratamento antiferruginoso, secagem em estufa, Dimensões 1,00 x 0,40 x 1,65 (cxlxa), Peso 40 Kg
02	10	50	----	Unidades	Armário de aço com 16 portas, possuindo 04 portas sobrepostas, com pintura eletrostática a pó, portas com reforço interno, fechadura com dispositivo para cadeados, possuindo tratamento antiferruginoso, passando por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização por imersão. O acabamento se dá através de pintura eletrostática epóxi-pó texturizado, curada em estufa a 180°C. Cor: Cinza.
03	10	50	04	Unidades	Estante de aço 1,98 x 0,92 x 0,42 com as seguintes Especificações: bandeja chapa 18MM, reforçada Omega e cantos reforçados dobrados em 3 pontas, capacidade de carga para 180 KG uniformemente distribuídos montagens com utilização de 8 parafusos e 8 ruelas de pressão cada prateleira, cantoneira perfurada 54 x 74mm c/1000mm de altura c/ furação oblongo nas duas abas a cada 50/25mm, chapa "14" tipo L, 5 parafusos "5/16", comprimento 1 / 2 prateleira reforçada, altura 1,98 mts.
04	10	50	08	Unidades	Armário de aço 02 portas de abrir 1,980 x 900 x 400 -- AXLXP, Fechadura com 2 hastes (ferrolho) disposta nos sentido vertical com 4 fixadores pontilhados à porta e maçaneta em aço inox com 2 chaves, maçaneta em aço inox com fechadura, chapas com espessura mínima 0,46mm, Nº 26. Armário totalmente confeccionado em chapa de aço carbono 0,60mm (chapa 24) SAE1010, fundo com reforço em ômega para reforço do corpo. O armário deve conter 4 prateleiras reguláveis e com reforço em Omega 15x40mm na parte inferior 2 dobras 25x10mm. As chapas de aço devem passar por um processo de tratamento antiferruginoso por fosfatização no sistema de spray e pintura epóxi-pó por processo eletrostático na cor ovo padrão Aço.
05	10	50	05	Unidades	Arquivo e aço com 4 (quatro) gavetas, confeccionada em chapa de aço 26, fechadura que trava simultaneamente todas as gavetas, puxador modelo alça; trilho tipo carrinho telescópio. Pintura epoxi pó texturizada na cor ovo, com tratamento antiferruginoso; medidas aproximadas de 1350 x 460 x 715mm; capacidade mínima de 40kg aço abnt 1006/1020. Tratamento anti corrosão das chapas, soldagem das peças com prevenção anti oxidante de fosfato de ferro.



Prefeitura do Município de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

06	10	50	----	Unidades	Berço construído em perfil de alumínio, cabeceira e pés em tudo de 25,4 mm de diâmetro, estrutura em tubo 22,22 mm de diâmetro, grades em tubo de 15,88 mm de diâmetro com 03 níveis de altura. Estrado confeccionado em madeira MDF (Medium Density Fiberboard) 18 mm.
07	10	50	----	Unidades	Mapoteca de aço , com 10 gavetas nas seguintes medidas: 1.325mm altura x 1.000 mm largura x 800 mm profundidade. Cor cinza claro . Medidas internas da gaveta: 900mm larg x680mm prof x 80mm altura Corpo das gavetase laterais confeccionado em chapa 20 (0,90mm), tampo, pés suportes em chapa 18 (1,20mm) trilhos em chapa 14 (2,0mm) e tranca em chapa 16 (1,50mm). Gavetas com rolamentos estampados em aço. Puxador e porta etiquetas em zamac cromado. Valor somente para Cinza. Para outras cores consultar departamento de vendas.

OBS.: ESTAS QUANTIDADES SÃO COMO REFERÊNCIA DO FORNECIMENTO OCORRIDO NO EXERCÍCIO 2010, OS MESMOS SERÃO ADQUIRIDOS CONFORME NECESSIDADE E SOLICITAÇÃO DAS SECRETARIAS DESTA MUNICIPALIDADE.



Prefeitura do Município de Bertioga
Estado de São Paulo
Estância Balneária

A N E X O XII

PREGÃO PRESENCIAL N.º 72 /2011

(papel timbrado da empresa licitante)

DADOS PARA ELABORAÇÃO DE CONTRATO

(Devolver preenchido com a habilitação - envelope 02)

Objeto do processo: contratação de empresa especializada para aquisição de Móveis (arquivos, armários e outros), para utilização de todas as Secretarias desta municipalidade, conforme solicitado pela Secretaria de Administração e Finanças, através do sistema de REGISTRO DE PREÇOS pelo período de 12 (doze) meses.

Razão social da empresa: _____

Endereço: _____

CNPJ nº _____ **Insc. Estadual:** _____

Representante responsável pela assinatura do Contrato :

Nacionalidade: _____

Estado Civil: _____

Profissão: _____

Domicílio: _____

Profissão: _____

CPF nº : _____

Registro Geral (RG) nº : _____

Assinatura